

Vanne à guillotine

HERA-BDS

PN 10/16, Class 150

DN 50-600

À étanchéité bidirectionnelle

Corps à bossages taraudés

Livret technique



Copyright / Mentions légales

Livret technique HERA-BDS

Tous droits réservés. Les contenus de ce document ne doivent pas être divulgués, reproduits, modifiés ou communiqués à des tiers sauf autorisation écrite du constructeur.

Ce document pourra faire l'objet de modifications sans préavis.

© KSB Aktiengesellschaft, Frankenthal 19.10.2015

Vanne à guillotine

Vanne à guillotine à étanchéité bidirectionnelle

HERA-BDS



Applications principales

- Mines
- Stations d'épuration
- Industrie du papier et de la cellulose
- Cimenteries
- Industrie chimique

Fluides

- Liquide avec matières solides en suspension
- Fluides abrasifs
- Pâte à papier
- Eaux usées
- Eau chaude sanitaire / eau industrielle
- Autres applications sur demande

Conditions de service

Caractéristiques

Paramètre	Valeur
Pression nominale	PN 10/16, Class 150
Diamètre nominal	DN 50-600
Pression max. autorisée	10 bar
Température max. autorisée	120 °C

Matériaux du corps

Tableau des matériaux disponibles

Matériau	Température limite
ASTM A 216 WCB	Jusqu'à 425 °C
ASTM A 351 CF8	Jusqu'à 538 °C
ASTM A 351 CF8M	Jusqu'à 538 °C

Autres matériaux sur demande

Conception

Construction

- Construction suivant ASME B16.34 et MSS SP-81
- Tableau pression-température suivant MSS SP-81
- Corps à bossages taraudés
- Corps à insérer
- À étanchéité bidirectionnelle
- Tige montante
- Volant non montant
- Revêtement intérieur élastique
- Les robinets sont conformes aux exigences de sécurité de la Directive Équipements Sous Pression 97/23/CE (DESP), Annexe I, pour fluides du groupe 2.

Variantes

- Tige non montante
- Garniture de presse-étoupe en graphite pour températures élevées
- Dispositif de blocage
- Plaque de protection
- Motorisation électrique et pneumatique
- Montage de démultiplicateurs
- Autres versions de matériaux
- DN jusqu'à DN 900

Avantages

- Grande force coupante grâce à la guillotine avec bord inférieur biseauté. Surface lisse de la guillotine obtenue par rectification de précision et chromage dur, d'où haute résistance à l'abrasion et longue durée de vie.
- Garniture de presse-étoupe intérieure avec performance d'étanchéité accrue.
- Le corps en deux pièces sans zones mortes empêche les dépôts de substances dans le corps et le blocage de la guillotine, notamment dans le cas de fluides chargés de matières solides.
- Longue durée de vie grâce au siège élastique, résistant à l'abrasion, fabriqué en caoutchouc moulé sous pression et doté d'une bague d'appui métallique. Siège remplaçable, démontage et remontage aisés.
- Le robinet est équipé d'un dispositif de vidange situé au fond de corps. Fond de corps facile à démonter, d'où nettoyage régulier aisé. Montage possible d'un système de rinçage par l'exploitant.

Documents complémentaires

- Notice de service 7332.8

Indications nécessaires à la commande

- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Type 2. Pression nominale 3. Diamètre nominal 4. Pression de service 5. Température de service 6. Version de raccordement | <ol style="list-style-type: none"> 7. Matériau 8. Fluide 9. Variantes 10. Référence du livret technique |
|---|---|

Pour toute commande de pièces de rechange, il faut toujours indiquer le n° d'usine d'origine et l'année de construction.

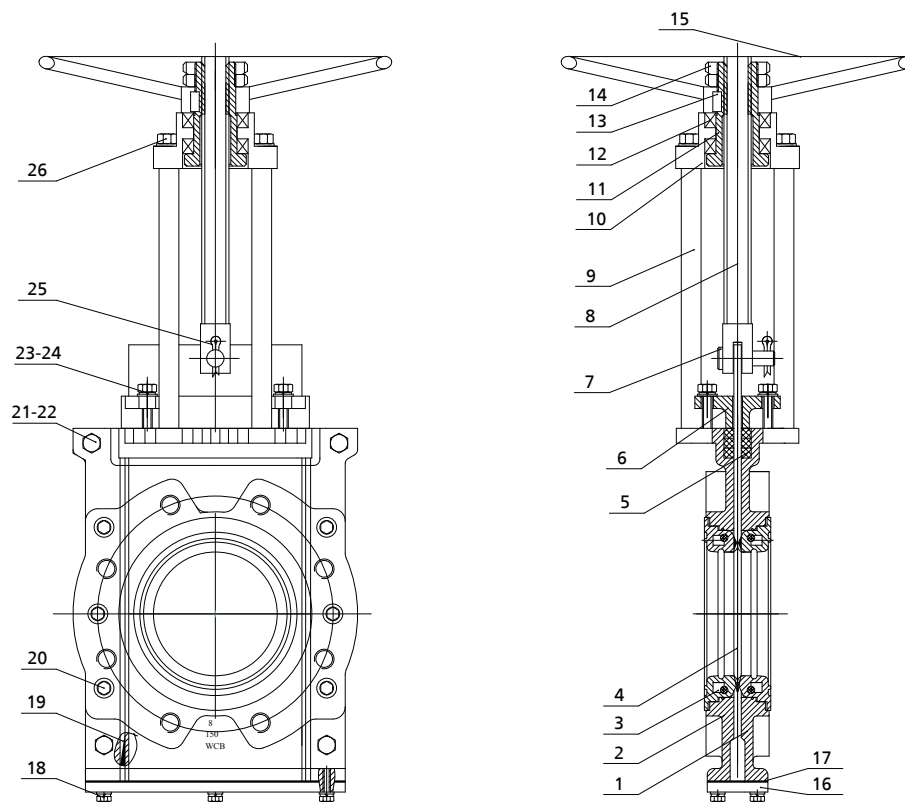
Tableau pression-température

Pressions d'essai et de service

Pression nominale	Diamètre nominal	Essai de pression corps ¹⁾²⁾	Essai d'étanchéité siège ¹⁾	Pressions de service autorisées
		À l'eau		
PN	DN	[bar]	[bar]	[bar]
10	50-600	15	2,8	10,3
16	50-600	24	2,8	10,3
Class 150	50-600	30	2,8	10,3

Matériaux

HERA BDS avec volant



1) Contrôle suivant MSS SP-81
2) Fluide d'essai 0 °C jusqu'à 66 °C

Tableau des matériaux disponibles

Repère	Désignation	Matériau	Remarque
1	Demi-corps supérieur	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
2	Demi-corps inférieur	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
3	Siège	EPDM	
		NBR	
		Caoutchouc	
4	Guillotine	ASTM A 182 F304	Chromage dur
		ASTM A 182 F316	Chromage dur
		ASTM A 276 410	Matériau uniquement disponible pour siège métallique avec chromage dur
5	Anneau de presse-étoupe	PTFE	
6	Fouloir de presse-étoupe	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
7	Goupille	ASTM A 182 F304	
8	Tige	ASTM A 182 F304	
9	Colonne	ASTM A 182 F304	Corps en A 351 CF8(M)
		C45 + Cr	Corps en A 216 WCB
10	Couvercle	ASTM A 216 WCB	
		ZL102	
11	Écrou	H59	
12	Palier lisse	GCr6	
13	Clavette	45#	
14	Écrou à encoches	45#	Chimiquement nickelé
15	Volant	Fonte à graphite sphéroïdal	
16	Fond	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
17	Joint plat	NBR	
18	Vis à tête hexagonale	ASTM A 182 F304	
19	Corde d'étanchéité	NBR	
20	Vis à six pans creux	ASTM A 182 F304	
21	Vis à tête hexagonale	ASTM A 182 F304	
22	Écrou hexagonal	ASTM A 182 F304	
23	Goujon	ASTM A 182 F304	
24	Écrou hexagonal	ASTM A 182 F304	
25	Goupille fendue	Acier inoxydable	
26	Écrou hexagonal	ASTM A 182 F304	

HERA-BDS avec actionneur pneumatique

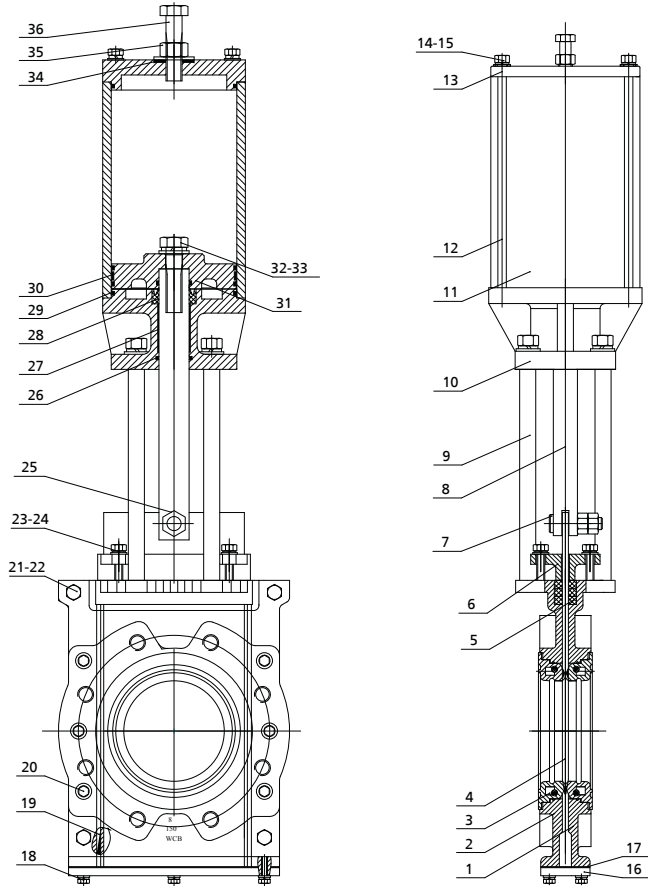
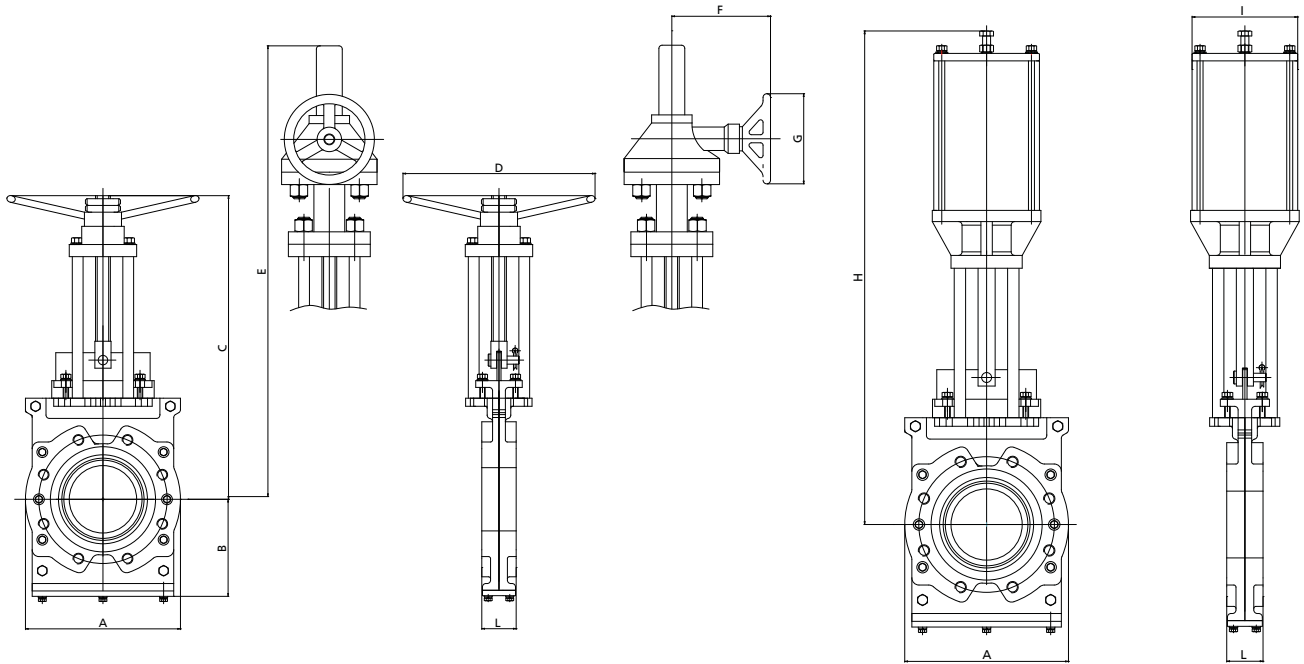


Tableau des matériaux disponibles

Repère	Désignation	Matériau	Remarque
1	Demi-corps supérieur	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
2	Demi-corps inférieur	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
3	Siège	EPDM	
		NBR	
		Caoutchouc	
4	Guillotine	ASTM A 182 F304	Chromage dur
		ASTM A 182 F316	Chromage dur
		ASTM A 276 410	Matériau uniquement disponible pour siège métallique avec chromage dur
5	Anneau de presse-étoupe	PTFE	
6	Fouloir de presse-étoupe	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
7	Goupille	ASTM A 182 F304	
8	Tige de cylindre	45#	Chromage dur
9	Colonne	ASTM A 182 F304	Corps en A 351 CF8(M)
		C45 + Cr	Corps en A 216 WCB
10	Culasse inférieure	Q 235	
		ZL102	
11	Cylindre	Q 235	Alliage d'aluminium
12	Tirant d'assemblage	Q 235	Zingué

Repère	Désignation	Matériau	Remarque
13	Culasse supérieure	Q 235	
		ZL102	
14	Écrou hexagonal	ASTM A 182 F304	
15	Rondelle élastique	65Mn	
16	Fond	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
17	Joint plat	NBR	
18	Vis à tête hexagonale	ASTM A 182 F304	
19	Corde d'étanchéité	NBR	
20	Vis à six pans creux	ASTM A 182 F304	
21	Vis à tête hexagonale	ASTM A 182 F304	
22	Écrou hexagonal	ASTM A 182 F304	
23	Goujon	ASTM A 182 F304	
24	Écrou hexagonal	ASTM A 182 F304	
25	Écrou hexagonal	ASTM A 182 F304	
26	Joint torique	NBR	
27	Palier avec lubrification limite	Composite	
28	Joint Y	Polyuréthane	
29	Joint torique	NBR	
30	Bague de guidage	PTFE	
31	Piston	ZL102	
		Q 235	
32	Vis à tête hexagonale	45#	
33	Rondelle élastique	65Mn	
34	Joint plat	PTFE	
35	Écrou hexagonal	ASTM A 182 F304	
36	Vis de réglage	ASTM A 182 F304	

Dimensions



Dimensions en mm

DN	L	A	B	C ³⁾	E ³⁾	D	F	G	H	I	Avec volant	Avec démultiplicateur	Avec actionneur pneumatique
											[kg]	[kg]	[kg]
50	48	165	120	450/360	-	220	-	-	550	120	20	-	26
65	48	190	130	475/390	-	220	-	-	600	120	22	-	30
80	51	200	145	535/415	-	220	-	-	640	120	26	-	35
100	51	230	150	600/450	-	250	-	-	700	145	35	-	42
125	57	230	180	690/510	-	250	-	-	840	190	38	-	50
150	57	285	200	740/550	-	282	-	-	910	190	42	-	66
200	70	345	220	885/660	-	355	-	-	1100	225	65	-	87
250	70	405	275	1060/780	-	355	-	-	1280	225	85	-	140
300	76	485	330	-	1450/1105	-	260	310	1440	282	-	162	225
350	76	535	350	-	1570/1160	-	260	310	1700	330	-	190	298
400	89	600	380	-	1670/1220	-	260	310	1855	410	-	230	335
450	89	635	400	-	1800/1230	-	340	460	2000	500	-	290	395
500	114	705	450	-	1950/1790	-	340	460	2180	550	-	360	470
600	114	820	510	-	1890/2490	-	340	460	2400	650	-	440	570

Cotes de raccordement - Normes

Dimensions face-à-face : MSS SP-81
Brides : Cotes de raccordement Class 150 : ANSI B 16.5
Cotes de raccordement PN 10, PN 16 : DIN 2501

3) Complètement ouvert / complètement fermé



KSB Aktiengesellschaft

Johann-Klein Straße 9 • 67227 Frankenthal (Allemagne)

Tél. +49 6233 86-0 • Fax +49 6233 86-3401

KSB S.A.S. • 4, allée des Barbanniers • 92635 Gennevilliers Cedex (France)

Tél. +33 1 41477500 • Fax +33 1 41477510 • www.ksb.fr