

Amacan K – Pompe submersible à roue multicanaux



Domaines d'emploi

- Pompage d'eaux usées, d'eaux mixtes et de boues activées dans les stations d'épuration
- Stations de relevage et d'irrigation
- Pompage d'eaux pluviales
- Protection contre les crues, aquaculture

Pour plus d'informations : www.ksb.com/produits

Surveillance intelligente



Amacontrol III – Module de protection
pour produits à eau propre et eaux usées

Amacan K – Pompe submersible à roue multicanaux

1 Solide et rentable

Entraînement direct par moteur triphasé et refroidissement optimal du moteur par le liquide pompé pour un bilan énergétique excellent

2 Mise en place aisée

Installation simple et centrage automatique de la pompe à l'intérieur du tube sans éléments d'ancrage ni dispositif anti-rotation

Étanchéité assurée par un joint torique
Temps de dépose et repose réduits

3 Sécurité multiple

Surveillance de la température des paliers, protection thermique du moteur et sonde d'humidité dans la carcasse moteur

4 Écoulement optimisé

Niveau de vibrations réduit et aspiration sans pré-rotation grâce à la tulipe d'aspiration optimisée

Matériaux standard

Corps de pompe	Fonte grise
Carcasse moteur	Fonte grise
Arbre	C-45 N
Roue	Fonte grise / Acier inoxydable
Bague d'usure	Fonte grise / Acier inoxydable
Visserie	A 4

Caractéristiques techniques

Débit	jusqu'à 2 000 l/s
Hauteur manométrique	jusqu'à 30 m
Puissance	jusqu'à 320 kW
Température liquide pompé	jusqu'à 40 °C
Automatisable	

