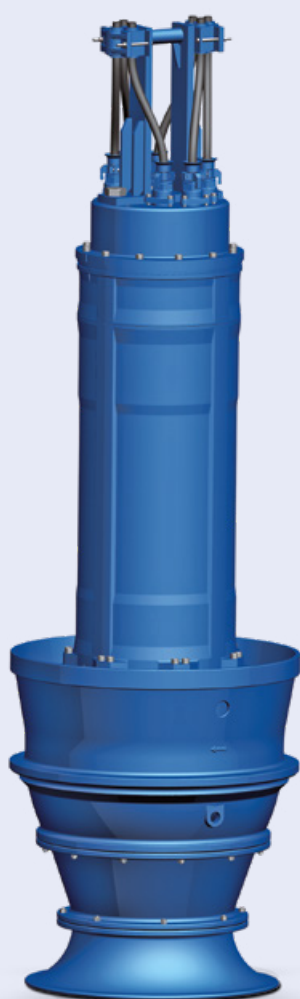


Amacan S – Pompe submersible à roue semi-axiale



Domaines d'emploi

- Stations de relevage et d'irrigation
- Adduction d'eau
- Protection contre les crues, aquaculture

Pour plus d'informations :
www.ksb.com/produits

Surveillance intelligente



Amacontrol III – Module de protection
pour produits à eau propre et eaux usées

Amacan S – Pompe submersible à roue semi-axiale

1 Solide et rentable

Entraînement direct par moteur triphasé et refroidissement optimal du moteur par le liquide pompé pour un bilan énergétique excellent

2 Mise en place aisée

Installation simple et centrage automatique de la pompe à l'intérieur du tube sans éléments d'ancrage ni dispositif anti-rotation
Etanchéité assurée par un joint torique
Temps de dépose et repose réduits

3 Economique

Pertes de charge dans le tube réduites au maximum grâce à la forme élancé du moteur

4 Sécurité multiple

Surveillance de la température des paliers, protection thermique du moteur, sondes d'humidité dans la carcasse moteur et l'espace des borniers de raccordement, détection des fuites aux garnitures mécaniques

5 Ecoulement optimisé

Niveau de vibrations réduit et aspiration sans pré-rotation grâce à la tulipe d'aspiration optimisée et à la nervure du radier

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise
Carcasse moteur	Fonte grise
Arbre	1.4021.05/1.0457.05
Roue	Acier duplex
Bague d'usure	Fonte grise
Visserie	A 4

Caractéristiques techniques

Débit	jusqu'à 3 000 l/s
Hauteur manométrique	jusqu'à 40 m
Puissance	jusqu'à 420 kW
Température liquide pompé	jusqu'à 40 °C
Automatisable	

