

**FAIRE APPEL À ARO®
POUR RÉPONDRE À
VOS BESOINS EN
MATIÈRE
D'EXPLOITATION
MINIÈRE EST
UN CHOIX JUDICIEUX**



Les pompes pneumatiques à membranes dans le processus de transfert

Nos pompes pneumatiques à double membrane, métalliques ou non métalliques, avec différentes options de matériaux internes, sont adaptées aux fluides hautement corrosifs, aux fluides à transporter, peu abrasifs et aux solides en suspension.

Applications

- ✓ Transfert et approvisionnement de produits chimiques
- ✓ Traitement des eaux usées
- ✓ Opérations de traitement des bains acides et des produit
- ✓ Filtres à pression
- ✓ Traitement des produits chimiques dans l'exploitation minière
- ✓ Pompes pneumatiques à double membrane et à haut débit permettant de recevoir les fluides des véhicules-citernes des fournisseurs et de les stocker dans des réservoirs



**FAIRE APPEL À ARO®
POUR RÉPONDRE À VOS
BESOINS EN MATIÈRE
D'EXPLOITATION
MINIÈRE EST
UN CHOIX JUDICIEUX**



Ateliers porteurs - Lubrification

ARO® propose des solutions de transfert de fluides et de lubrification pour les équipements miniers, tels que les pelles, les camions, les tombereaux, les broyeurs, les concasseurs, etc. En particulier dans les usines de traitement de grande capacité.

- Pressions élevées et distances plus longues
- Entretien facile et rapide à moindre coût
- Convient à une vaste gamme de types de fluides

Applications

- ✓ Opération de lubrification sur site pour l'équipement lourd
- ✓ Pompes à graisse pour l'entretien et l'approvisionnement des véhicules
- ✓ Pompes à piston haute pression pour la distribution d'huiles dans les aires d'entretien
- ✓ Élimination des fluides résiduels des véhicules et des machines
- ✓ Distribution des nouveaux fluides nécessaires pour effectuer l'entretien requis

Ateliers porteurs - Lavage à haute pression

Pompes à piston ARO® pour le lavage à haute pression

- Pompe pneumatique évitant les risques d'électrisation
- Coût nettement inférieur à celui des pompes électriques
- Pas de problème de connexion, peut être déplacée
- Un entretien plus facile et moins coûteux



**FAIRE APPEL À ARO®
POUR RÉPONDRE À
VOS BESOINS EN
MATIÈRE
D'EXPLOITATION
MINIÈRE EST
UN CHOIX JUDICIEUX**



Pompes d'assèchement

La gestion du drainage de l'eau dans une activité minière est essentielle permettant de maintenir les conditions optimales en fonction des prévisions. ARO® BOSS, une pompe pneumatique à membranes,

- Débit élevé, capacités jusqu'à 821 l/min
- Permet aux petits solides d'être acheminés par la pompe sans la bloquer
- Alimentée par air comprimé, sûre et antidéflagrante
- Grille d'aspiration amovible, empêchant l'entrée de particules plus grosses
- Échappement d'air avec clapet anti-retour, permettant d'immerger complètement la pompe
- Soupape pneumatique non équilibrée, permettant de faire fonctionner la pompe sans arrêts imprévus et sans qu'il soit nécessaire de la lubrifier
- La base intégrée permet de répartir le poids de l'équipement et de s'adapter aux terrains humides et instables
- Système d'assèchement automatique également disponible
- Certification ATEX

Applications

- ✓ Pompage de transfert de support de mur en béton
- ✓ Pompage de boue et de vase
- ✓ Assèchement d'excavations
- ✓ Transfert et approvisionnement de produits chimiques dans le domaine de l'exploitation minière
- ✓ Évacuation des solides et des semi-solides
- ✓ Boue de forage
- ✓ Transfert de puisards
- ✓ Assèchement des fronts de taille et des nuisances



**FAIRE APPEL À ARO®
POUR RÉPONDRE À
VOS BESOINS EN
MATIÈRE
D'EXPLOITATION
MINIÈRE EST
UN CHOIX JUDICIEUX**



Pompes d'assèchement centrifuges / submersibles

Un fonctionnement à l'air comprimé élimine tout besoin de réservoir de carburant, de connexions électriques et toute crainte d'endommager un moteur.

- La pompe de puisard à usage intensif est compacte et légère, ce qui permet de la déplacer très facilement
- Construction ultra-robuste (carter en fonte SG)
Débit jusqu'à 897 l/min avec une hauteur de refoulement élevée (20 m en moyenne)
- Conception simple - peu de pièces mobiles
- Transfère une vaste gamme de débris et de produits chargés auto-amorçants
- Mélangeur ajustable et couvercle pour mélangeur contribuant à une performance optimale
- Le mélangeur de type fermé rend le pompage plus efficace contre des hauteurs de refoulement élevées et permet une lubrification sous pression
- Les joints d'arbre prolongent la durée de vie et résistent aux fuites

Applications

- ✓ Boue
- ✓ Feuilles et brindilles
- ✓ Cale
- ✓ Eaux usées
- ✓ Saletés



Remarque : le modèle noir de la pompe centrifuge n'est disponible qu'en Afrique