

Amacan P – Pompe submersible à hélice axiale



Domaines d'emploi

- Stations de relevage et d'irrigation
- Pompage d'eaux pluviales
- Pompages d'eaux brutes et claires dans les usines d'eau et les stations d'épuration
- Pompes d'eau de refroidissement dans les centrales thermiques et l'industrie
- Alimentation en eau industrielle
- Protection contre les crues, aquaculture

Pour plus d'informations : www.ksb.com/produits

Surveillance intelligente



Amacontrol III – Module de protection pour produits à eau propre et eaux usées

Amacan P – Pompe submersible à hélice axiale en exécution autonettoyante

1 Montage aisé

Grâce au centrage automatique et à l'étanchéité de la pompe par un joint torique dans le tube
 Sans d'ancrage supplémentaire ni dispositif anti-rotation
 Temps de dépose et repose réduits

2 Grande fiabilité

Garniture mécanique en tandem contre les fibres
 Fonctionnement durable sans incident grâce à la chambre à huile et aux matériaux spécifiques des garnitures mécaniques

3 Optimisation des coûts

Réduction maximale des pertes de charge dans le tube par la forme élancée du moteur

4 Sécurité multiple

Assurée par la surveillance de la température des paliers, la protection thermique du moteur, les sondes d'humidité dans la carcasse moteur et l'espace des borniers de raccordement, détection des fuites des garnitures mécaniques

5 Performante

Faible niveau de vibrations et écoulement optimisé

Matériaux standard

Corps de diffuseur	Fonte grise
Carcasse moteur	Fonte grise
Arbre	Acier inoxydable au chrome/Acier doux
Roue	Acier duplex
Bague d'usure	Acier inoxydable
Visserie	A 4

Caractéristiques techniques

Débit	jusqu'à 7 000 l/s
Hauteur manométrique	jusqu'à 12 m
Puissance	jusqu'à 680 kW
Température liquide pompé	jusqu'à +40 °C

Automatisable

