

MAINTENANCE

L'expertise technique ASFLUID au service des systèmes de pompage

ASFLUID accompagne ses clients dans l'efficacité de leurs procédés industriels: spécialiste des technologies de pompage, l'entreprise apporte son expertise technique pour la maintenance des équipements et la durabilité des installations.



Centre de maintenance de Moirans, inauguré en 2020.



Banc d'essai pour pompe doseuse au centre de maintenance de Moirans.

ASFLUID, qui fête cette année ses 35 ans, est l'un des leaders français du conseil, de la distribution et du service des technologies de pompage.

En tant qu'apporteur de solutions durables, l'entreprise optimise la mise en mouvement des fluides au sein d'applications industrielles variées. Parce que la pérennité d'une solution est aussi importante que son apport technique, ASFLUID accompagne le cycle de vie des équipements de pompage grâce à des processus de maintenance appropriés. L'expérience et la formation continue de l'équipe maintenance permettent d'orienter idéalement la réflexion de ses clients et de répondre à leurs exigences techniques et opérationnelles. De plus, par la qualité et l'antériorité des relations avec ses partenaires constructeurs, ASFLUID apporte les préconisations techniques vertueuses: coût

de détention mesuré, assistance qualifiée et maintenabilité des performances. En effet, la délégation des partenaires en période de garantie comme ultérieurement intègre ainsi ses centres de maintenance (Moirans et

Nîmes) à un réseau national de centres de services agréés. Un gage de confiance et de qualité qui lui permet d'intervenir en sécurité sur la majorité des systèmes de pompage centrifuges et volumétriques.



Pompe doseuse Milton Roy, avant et après rénovation.



Pompe volumétrique à membrane ABEL, avant et après rénovation.

MAINTENIR LA PERFORMANCE DES ÉQUIPEMENTS

Au sein des locaux de Moirans (38) et de Nîmes (30) ou sur site client, les techniciens experts d'ASFLUID interviennent au plus près des exigences de leurs clients sur des équipements et des problématiques diverses. Ils évoluent par ailleurs avec la certification Saqr-ATEX développée par l'INERIS pour répondre aux directives sur la réparation des matériels utilisables en atmosphère explosive.

FIABILITÉ ET DURABILITÉ DES INSTALLATIONS

Grâce au diagnostic et suivi techniques

normalisés, à la mise en conformité ou encore aux interventions d'ajustement, ASFLUID s'engage quotidiennement à améliorer la fiabilité des installations et leur maintenabilité. Toute opération de maintenance nécessite en général le remplacement ciblé de pièces d'usure (bagues, roulements, garnitures mécaniques), suivi d'un passage au banc d'essai pour garantir les performances hydrauliques. La prestation se conclut par la remise en peinture des matériels dans le respect des zones à traiter, notamment celles concernées par l'ATEX.

MISE EN SERVICE DES INSTALLATIONS DE POMPAGE

Parallèlement aux opérations de maintenance, l'entreprise réalise chaque année des mises



Pompe centrifuge Tsurumi, avant et après rénovation.

en service en faveur d'installations neuves ou dans le cadre de remise en état. Une mise en service réussie repose avant tout sur un lignage de précision. Réalisée au laser, cette étape incontournable est essentielle avant la mise en route d'une nouvelle installation ou après le remplacement d'une pompe à arbre nu. Aligner parfaitement l'axe de la pompe avec celui du moteur (ou de tout autre élément d'entraînement) garantit une transmission optimale de l'énergie, limite l'usure mécanique et, *in fine*, maximise les performances et la durabilité de vos équipements. ◆

Débitmètre à delta-P Eletta, série D

Technologie unique à différentiel de pression compacte, aucune pièce en mouvement dans la section de canalisation.

ELETTA
INSTRUMENTATION



Applications sur tous types de fluides, aussi bien liquides que gazeux. Montage sur canalisation avec n'importe quelle orientation. Insensible aux perturbations électromagnétiques. Raccordement taraudé ou entre brides du DN15 au DN500. Parties en contact avec le fluide en acier inoxydable 316 ou alliage de cuivre. Boîtier IP65 en aluminium avec large écran LCD. Affichage du débit instantané, sortie 4 - 20 mA, sortie fréquence, 2 sorties tout ou rien sur relays pour alarmes haute et basse. Mode totalisation du débit avec sortie impulsion pour comptage. Simulation du signal de sortie courant. Communication selon protocole HART. Classe de pression PN16 - Température du fluide jusqu'à 250°C. Fiabilité extrême signée Eletta depuis plus de 75 ans.



Eletta Instrumentation SAS - ZAC de Champcourt - 3 boulevard du Bicentenaire - 03300 Cusset - France
Tel : +33 (0)4 70 99 65 60 - Fax : +33 (0)4 42 43 59 09 - contact@eletta.fr - www.eletta.fr

HART
COMMUNICATIONS PROTOCOL