

fluidline



Apporter les solutions de mise en mouvement des fluides
pour contribuer à l'efficience des procédés industriels.

Édito

“

DE
LA **direction générale**

Omniprésent dans le quotidien d'ASFLUID, le mouvement nous a permis de conceptualiser et de créer les pages de FLUIDLINE. Déplacer un fluide, optimiser des procédés industriels, fédérer notre équipe autour de projets innovants, sont autant de définitions du mouvement que nous souhaitons partager à travers ce support inédit.

À l'instar de la première édition des ASFLUIDays en 2023, évènement qui était né de l'envie de créer un grand rassemblement de notre écosystème autour des technologies et des services de pompage, nous avons souhaité dans FLUIDLINE, réunir les acteurs de notre mouvement et vous les présenter. Avec eux, nous sommes investis à penser l'industrie d'aujourd'hui et celle du futur, en soutenant le développement durable, à travers nos pratiques et nos engagements. Participer au « mieux produire français », c'est faire converger l'efficacité énergétique de nos solutions de pompage et les défis industriels de nos clients vers la durabilité environnementale.

Bien sûr, il n'y a pas de mouvement sans impulsion. ASFLUID a été créée en 1989 par Frédéric Chabert, c'est donc avec fierté que son fondateur et toute l'équipe fêteront en octobre prochain les 35 ans de l'entreprise. Des années de partenariats forts avec les constructeurs, de collaborations et d'innovations avec nos clients et d'épanouissements avec nos collaborateurs. Nous tenons à tous les remercier pour leur confiance. Cette énergie partagée contribue à l'amélioration constante d'ASFLUID pour relever ses prochains défis. La lutte contre le réchauffement climatique en est un majeur, si ce n'est l'essentiel, à nous de créer l'élan d'actions et de solutions qui y contribuent.



Les technologies de l'information entraînent une révolution dans l'univers de la communication et des objets. Malgré la puissance et la sophistication des outils de ventes actuels s'appuyant sur l'Intelligence Artificielle, comment communiquer notre valeur par un média attentionnel, cochant les objectifs d'une communication durable ?

FLUIDLINE apportera sans aucun doute une réponse, permettant une compréhension fluide et efficace de notre marque.

Bienvenue dans notre mouvement !

”

Adrien CHABERT
Directeur Général Adjoint

Frédéric CHABERT
Président

Mentions légales

Éditeur

AS FLUID SAS
190 rue de Chatagnon Z.I Centr'Alp
38430 Moirans, France

Directeur de la publication
Adrien Chabert

Rédaction et conception

Nicolas Combe - Charles Mayali

Impression
Les Deux Ponts

Crédits photo

Acqua Production
ASFLUID
Centr'Alp
Freepik
S.O.Voiron
Jean-José Thérisset
KSB

Mouvex
ARO
Milton Roy
Someflu
GEA
Abaque
Tsurumi
Krautzberger

SOMMAIRE

01	Présentation	p.5
02	Solutions de pompage	p.12
03	Technologies associées	p.42
04	Skids - Automation	p.50
05	Maintenance	p.56
06	Succès partagés	p.62
07	ASFLUIDays	p.70
08	Engagements	p.74



01

Présentation



MAÎTRE EN MAÎTRE MOUVEMENT MOUVEMENT MOUVEMENT

ASFLUID est l'un des leaders français pour le conseil, la distribution et la maintenance des technologies de pompage. Intervenant tout au long du cycle de vie d'un projet, nous proposons des solutions de pompage innovantes pour une gestion optimisée des fluides: pompes, vannes, agitateurs, solutions modulaires, échangeurs thermiques ou encore équipements de cuve, à chaque projet industriel, une réponse adaptée.

“

Nous nous positionnons en **apporteur de solutions** face aux exigences rencontrées par nos acteurs de l'industrie, depuis l'analyse technique, les choix des équipements, leur distribution et bien évidemment leur maintenance.

Nous sommes sensibles autant à la prescription de solutions neuves adaptées qu'à la durabilité des systèmes de pompage avec, en point d'orgue, **la performance, l'efficacité énergétique et l'éco-responsabilité.**

Notre engagement envers **l'innovation, la qualité et le service client** est donc au cœur de tous nos process. L'une des clés de notre réussite repose sur la solidité de nos liens avec nos **partenaires constructeurs** avec lesquels nous partageons le goût de l'exigence. Votre succès est notre priorité et nous sommes déterminés à vous accompagner à chaque étape de vos projets.

Christophe NOWAKOWSKI
Directeur commercial



”

35

ans

DE MISE EN MOUVEMENT

Cette période témoigne de notre engagement continu dans l'expertise et le développement, permettant de transformer les défis en opportunités, ouvrant ainsi la voie à de nouvelles ères de progrès et de succès.

1

ÉQUIPE

Forts de près de 40 collaborateurs, nous positionnons les compétences de nos talents et l'esprit d'équipe pour atteindre nos ambitions actuelles et futures. Notre environnement de travail favorise la collaboration technique et le développement d'idées nouvelles pour accompagner nos clients dans la réussite de leur projet.

1

NOUVEAU SIÈGE SOCIAL

L'intégration de notre nouveau siège depuis 2020 marque un point d'étape dans le développement de l'entreprise symbolisant à la fois sa croissance et le bien-être de ses collaborateurs.

Nos implantations

- **Moirans** (Auvergne-Rhône-Alpes)
- **Nîmes** (Occitanie)

Concentrer nos compétences et nos savoir-faire pour accompagner vos projets en proximité.

Centr'Alp : un écosystème dynamique

Notre siège social est installé aux portes des Alpes, à Centr'Alp, espace dynamique de la région Auvergne-Rhône-Alpes et du pays voironnais regroupant plus de 300 entreprises et près de 6000 salariés.

35 ANS D'EXPERTISE

1989

Création d'ASFLUID

L'ambition d'apporter une proximité, une réactivité et une fiabilité au sein du marché des équipements permettant la circulation des fluides dans l'industrie.

Dans les années 90-00, les chocs pétroliers antérieurs font évoluer les stratégies des constructeurs. ASFLUID s'adapte à ce contexte pour garantir leur distribution et renforcer leur notoriété.

2000

ASFLUID étend son activité sur l'ensemble de la région Rhône-Alpes. Dans le même temps, l'entreprise développe des solutions globalisées pour le transfert des fluides.

1990

2017

Intégration de l'entreprise AR POMPES au sein du groupe ASFLUID.

ASFLUID fête ses 30 ans et ouvre la page d'une nouvelle décennie. Apporter une solution globale dans la mise en mouvement des fluides en incarnant dans nos expertises et nos comportements une exemplarité au regard de l'environnement et des enjeux sociétaux.

2019

Renforcer nos compétences de maintenance et de service, pour contribuer à la durabilité des systèmes de pompage auprès des industriels.

2008

Intégration de l'entreprise RVB au sein d'ASFLUID SUD.

2006

Création d'ASFLUID SUD pour le déploiement des activités sur le quart Sud-Est de la France.

2015

2020

Première édition des ASFLUIDays.

2024

ASFLUID intègre son tout nouveau siège social ! Une structure qui accompagne les ambitions du groupe autour d'une nouvelle dynamique de développement.

2023

En octobre 2024, ASFLUID fête ses 35 ans !

DOMAINES D'APPLICA TIONS

Au cœur de la mise en mouvement des fluides, ASFLUID contribue à l'optimisation de vos applications industrielles grâce à ses solutions et ses compétences. Notre organisation est engagée à apporter des solutions de pompages répondant aux enjeux technologiques et environnementaux des marchés.

CHIMIE

ASFLUID propose des solutions permettant de répondre aux applications variées de la chimie, telles que la chimie minérale, organique, fine, de spécialité et des cosmétiques.



GESTION DES EAUX

Du transport des eaux usées à la distribution de l'eau propre, ASFLUID propose des technologies de pompage qui répondent aux exigences sanitaires et environnementales de la gestion des eaux.

INDUSTRIE DE SANTÉ

Dans un secteur en pleine mutation et pour répondre à l'évolution permanente des besoins des patients, les industries de santé transforment leurs procédés. Pour accompagner leur diversification et leur développement, ASFLUID propose aux industries pharmaceutiques et aux biotechnologies des gammes de produits adaptés et normés.





ÉNERGIE

Préparant son développement futur, le secteur de l'énergie accompagne l'essor des énergies renouvelables tout en optimisant la production et la distribution de masse des énergies primaires. ASFLUID apporte des solutions de pompage qui répondent aux exigences de fonctionnement continu des sites de production, et contribuent à l'efficacité énergétique globale.

INDUSTRIE GÉNÉRALE

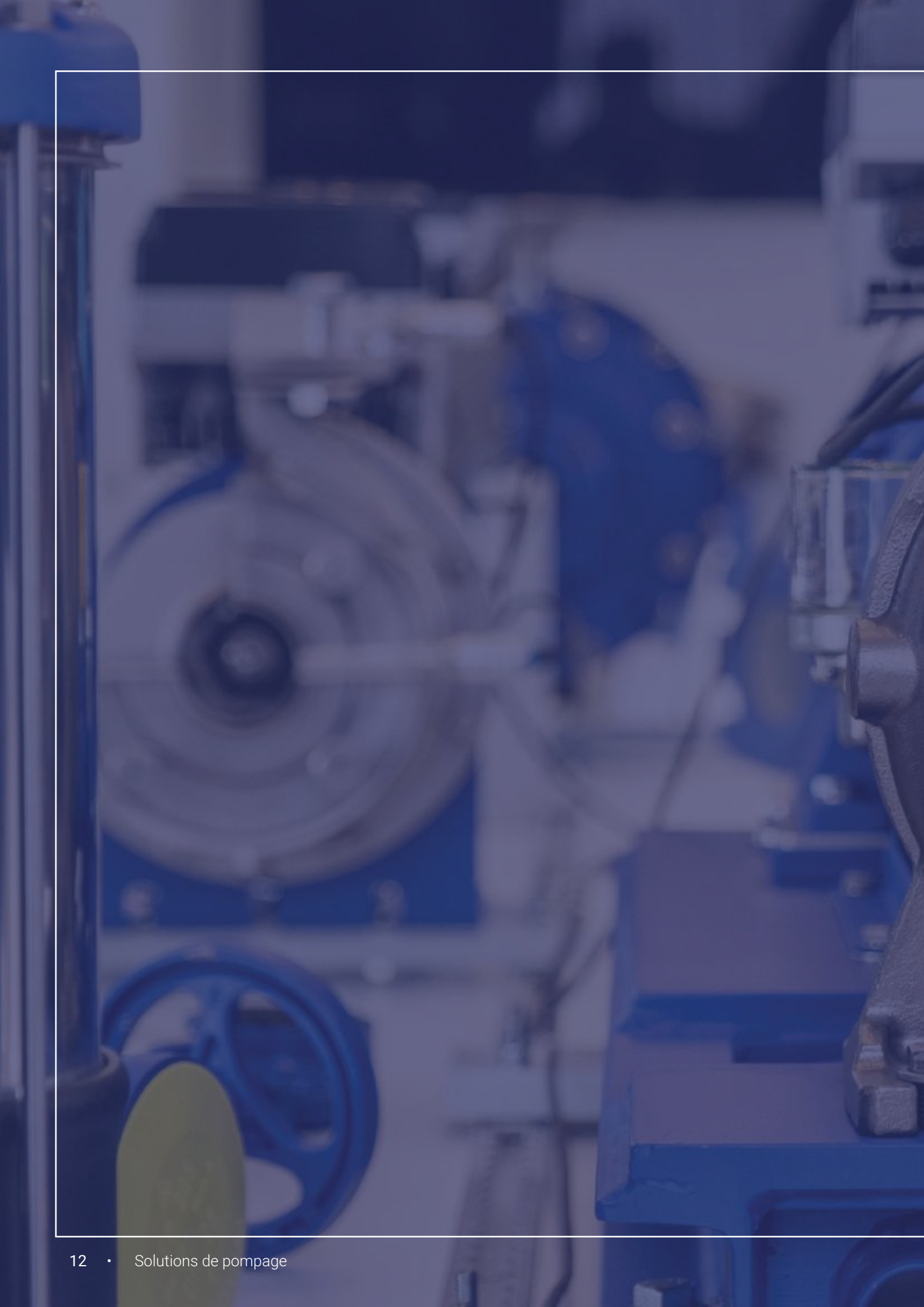
Regroupant une variété d'applications, les industriels se transforment sur des marchés qui évoluent de plus en plus vite. ASFLUID accompagne les industriels à relever leurs défis, en proposant des solutions de transfert des fluides qui répondent aux besoins de simplification et de modernisation des moyens de production.



AGROALIMENTAIRE

ASFLUID apporte une expérimentation adaptée, en proposant des technologies de pompage, équipements de cuves et vannes qui répondent aux normes d'hygiène et de qualité des processus agroalimentaires. En parallèle, ASFLUID propose une large gamme d'équipements destinés à la production et à la transformation des boissons







02

Solutions de pompage



Etabloc - MegaCPK



Parmi les plus grands constructeurs de pompes et de robinetterie conjuguant tradition et innovation

KSB est leader sur les marchés français et européen des pompes centrifuges et parmi les leaders au niveau mondial. La marque dispose d'une expertise technique élevée, de qualité et de sécurité. Elle est également garante d'un réseau de service offrant fiabilité à l'échelle mondiale.

TECHNOLOGIE DE POMPES



Surface motorisée
Submersible
Chimie
Surface liquide chargée
Surpression
Groupe de surpression

MARCHÉS



Automation
Gestion des eaux
Industrie
Production de produits chimiques
Bâtiment
Énergie
Mine
Pétrole & gaz

PARTENAIRE ASFLUID DEPUIS



33 ans

IDENTITÉ



Siège social national : Gennevilliers (92)
Origine : Allemagne
Date de création : 1871
Principaux sites de production en France :
Châteauroux, Sequedin, La Roche Chalais
Site internet : www.ksb.com/fr-fr



LE MOT DU PARTENAIRE

”

KSB est le plus ancien partenaire d'ASFLUID, c'est un relai très solide et nous louons leur professionnalisme ainsi que leur connaissance du terrain. C'est véritablement un bras armé de notre société, capable d'accompagner dans le conseil nos différentes gammes et technologies.

Stéphane DURANDEAU - Responsable de secteur KSB

“

BEST-SELLER

Info +



Etabloc

Pression de service maximale : 16 bar
 Débit maximal : 755 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 350 °C
 Hauteur manométrique maximale : 160 m

Info +



Etanorm

Pression de service maximale en bar : 16 bar
 Débit maximal : 2285 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 350 °C
 Hauteur manométrique maximale : 160 m

Etaline

Pression de service maximale : 16 bar
 Débit maximal : 850 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 350°C
 Hauteur manométrique maximale : 140 m



Etachrom L

Pression de service maximale : 12 bar
 Débit maximal : 260 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 110°C
 Hauteur manométrique maximale : 105 m



Etaprime B

Pression de service maximale : 10 bar
 Débit maximal : 150 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 90°C
 Hauteur manométrique maximale : 100 - 105 m



AmaPorter

Pression de service maximale : 16 bar
 Débit maximal : 130 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 40°C
 Hauteur manométrique maximale : 37 m



Amarex et Amarex KRT

Pression de service maximale : 4 -12 bar
 Débit maximal : 6200 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 60°C
 Hauteur manométrique maximale : 120 m



Magnochem

Pression de service maximale : 40 bar
 Débit maximal : 1400 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 350°C
 Hauteur manométrique maximale : 236 m



MegaCPK

Pression de service maximale : 25 bar
 Débit maximal : 3300 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 400°C
 Hauteur manométrique maximale : 162 m





Movitec

Pression de service maximale : 40 bar
Débit maximal : 192 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 140°C
Hauteur manométrique maximale : 415 m



Multitec



Pression de service maximale : 100 bar
Débit maximal : 1500 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 200°C
Hauteur manométrique maximale : 1000 m



KWP

Pression de service maximale : 10 bar
Débit maximal : 15000 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 140°C
Hauteur manométrique maximale : 140 m



Sewabloc

Pression de service maximale : 10 bar
Débit maximal : 830 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 70°C
Hauteur manométrique maximale : 80 m



Sewatec

Pression de service maximale : 16 bar
Débit maximal : 10000 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 70°C
Hauteur manométrique maximale : 115 m



Flashez ce QR code pour découvrir l'ensemble de nos offres KSB.



DeltaBasic

Pression de service maximale : 16 bar
Débit maximal : 65,4 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 60°C
Hauteur manométrique maximale : 134 m



DeltaMacro

Pression de service maximale : 16 bar
Débit maximal : 960 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 60°C
Hauteur manométrique maximale : 155 m



SERIE G-FLO

FABRIQUÉ
EN FRANCE



MOUVEX

Plus de 100 ans d'innovation et de performance

MOUVEX®, membre de PSG (Pump Solutions Group) a été créée en 1906. Elle est aujourd'hui fabricant leader de pompes volumétriques et compresseurs pour le transfert de produits liquides ou de pulvérulents à l'échelon mondial.

TECHNOLOGIE DE POMPES



À piston excentré
À palette

MARCHÉS



Industrie générale
Industrie chimique
Énergie
Hygiène/sanitaire
Transport/unité mobile

PARTENAIRE ASFLUID DEPUIS



25 ans

IDENTITÉ



Siège social : Auxerre, France (89)
Date de création : 1906
Site de production : Auxerre
Groupe : PSG DOVER (Etats-Unis)
Site internet : www.psgdover.com/fr/mouvex



LE MOT DU PARTENAIRE

”

Nous sommes partenaires d'ASFLUID depuis plus de 25 ans : notre distributeur de confiance et point service MOUVEX. Ils sont capables de dimensionner nos solutions, de les réparer ou d'apporter des améliorations.

Cedric VEYRAT - Sales Manager South France
MOUVEX/PSG

“

SERIE G-FLO

Taille disponible : 9 (G-FLO 6 - 65)
Pression de service maximale : 7 - 10 bar
Débit maximal : 6,5 - 70 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 100°C
Vitesse maximale : 350 - 1000 tr/min



- Pas de garniture mécanique : maintenance réduite
- Auto-amorçante
- Faible cisaillement, respect du produit pompé
- Fournit un débit constant sur une large plage de viscosités, permet de réaliser des économies d'énergie, et la récupération du produit dans la tuyauterie
- Performances durables même en cas d'usure des pièces de pompage



Info +



SERIE H-FLO

Taille disponible : 9 (H-FLO 6 - 65)
Pression de service maximale : 7 - 10 bar
Débit maximal : 6,5 - 70 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 100°C
Vitesse maximale : 350 - 1000 tr/min



SYSTÈME DE NETTOYAGE ECS (OPTION H-FLO)

Amélioration des opérations de Nettoyage En Place (NEP)
Pas besoin de bypass externe ou de tuyauterie supplémentaire
Transmission par pot de pressurisation alimenté en air comprimé (4 bar)
Pression maximale supportée à l'aspiration : 6 bar



SERIE MICRO C

Taille disponible : 4
Pression de service maximale : 3 - 15 bar
Débit maximal : 125 - 800 l/h
Température du fluide maximale admissible : 80 - 110°C
Vitesse maximale : 1000 tr/min



SERIE S

Taille disponible : 4
Pression de service maximale : 6 - 10 bar
Débit maximal : 1500 - 12 000 l/h
Température du fluide maximale admissible : 80°C
Vitesse maximale : 500 - 900 tr/min



SERIE A

Variante disponible : 7
 Pression différentielle maximale : 5 - 10 bar
 Débit maximal : 1,2 - 55 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 150°C

**SERIE TM**

Variante disponible : 4
 Débit maximal : 150 - 4400 l/h
 Température du fluide maximale admissible : 80°C
 Vitesse maximale : 500 - 900 tr/min
 Puissance moteur 0,12 - 1,1 kW



Pompes
 disponibles ATEX
 (hors série TM)

**SERIE HXL (Blackmer®)**

Variante disponible : 4
 Pression différentielle maximale : 10,3 - 17,2 bar
 Débit maximal : 170 - 472 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 204°C
 Vitesse maximale : 230 - 350 tr/min

**SERIE P**

Variante disponible : 5
 Pression différentielle maximale : 12 bar
 Débit maximal : 15 - 110 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 250°C
 Vitesse maximale : 500 - 900 tr/min



Flashez ce QR code pour découvrir
 l'ensemble de nos offres MOUVEX.





EVO Série



ARO

Constructeur parmi les leaders mondiaux de pompes à membranes

ARO est l'un des principaux fabricants mondiaux d'équipements pour transfert de fluide. Les pompes pneumatiques ou électriques à membranes ARO sont développées pour offrir une performance et une facilité d'entretien optimales, ce qui garantit un meilleur coût de détention. Avec la nouveauté EVO series, les pompes ARO sont conçues pour un usage universel.

TECHNOLOGIE DE POMPES



Membranes pneumatiques
Membranes électriques
À piston

MARCHÉS



Produits chimiques
Cosmétique et
pharmaceutique
Aliments et
boissons

Marine
Applications
générales
Énergie
Eau et eaux usées

PARTENAIRE ASFLUID DEPUIS



31 ans

IDENTITÉ



Siège social national : Bailly Romainvilliers (77)
Origine : Etats-Unis
Date de création : 1930
Groupe : Ingersoll Rand
Site internet : www.arozone.com/fr-fr/



LE MOT DU PARTENAIRE

”

ASFLUID est un partenaire de longue date avec qui nous avons une relation privilégiée. En effet, nous pouvons nous appuyer sur leur savoir-faire commercial et technique ainsi que sur leur volonté d'approfondir leur expertise sur nos produits.

David Verpillat - Distribution Sales Manager
ARO France / Ingersoll Rand

“

NOUVEAU



Disponible : Pompe métal et plastique



EVO Série :
une conception
exceptionnelle !



EVO Série

Taille disponible : 2
 Rapport de pression : 1:1
 Pression de service maximale : 8,3 bar
 Débit maximal : 204 - 530 l/min
 Hauteur d'aspiration humide : 8,8 - 9,1 m
 Hauteur d'aspiration à sec : 4,3 - 55 m

- Conception exclusive / anti-fuite
- Véritable gestion de l'auto-régulation
- Rendement élevé avec des économies d'énergie exceptionnelles par rapport aux autres pompes volumétriques
- Très faible pulsation
- Contrôlabilité
- Pompe tout-en-un



Info +



EXP Série non métallique

Taille disponible : 7
 Rapport de pression : 1:1
 Pression de service maximale : 6,9 à 8,3 bar
 Débit maximal : 20 - 1079 l/min
 Diamètre maximal des matières en suspens : 1,6 - 9,5 mm



EXP Série métallique

Taille disponible : 6
 Rapport de pression : 1:1
 Pression de service maximale : 6,9 à 8,3 bar
 Débit maximal : 45,4 - 1041 l/min
 Diamètre maximal des matières en suspens : 2,4 - 9,5 mm



PRO Série non métallique

Taille disponible : 3 (1 1/2" à 2")
 Rapport de pression : 1:1
 Pression de service maximale : 6,9 à 8,3 bar
 Débit maximal : 49,2 - 549 l/min
 Diamètre maximal des matières en suspens : 1,6 - 9,5 mm



PRO Série métallique

Taille disponible : 4 (1" à 3")
 Rapport de pression : 1:1
 Pression de service maximale : 8,3 bar
 Débit maximal : 133 - 897 l/min
 Diamètre maximal des matières en suspens : 2,4 - 6,4 mm



PP Série

Taille disponible : 2
 Rapport de pression : 1:1
 Pression de service maximale : 6,9 à 8,3 bar
 Densité maximale de la poudre : 800 kg/m
 Diamètre maximal des matières en suspens : 6,4 - 9,5 mm



PH Série

Taille disponible : 2
 Rapport de pression : 3:1 - 2:1
 Pression de service maximale : 6,9 bar
 Densité maximale : 50 - 605 l/min
 Diamètre maximal des matières en suspens : 3,2 - 9,5 mm

PF Série

Taille disponible : 1
 Rapport de pression : 1:1
 Pression de service maximale : 8,3 bar
 Débit maximal : 651 l/min
 Diamètre maximal des matières en suspens : 51 mm

SD Série

Taille disponible : 2
 Rapport de pression : 1:1
 Pression de service maximale : 8,3 bar
 Débit maximal : 204 - 738 l/min
 Diamètre maximal des matières en suspens : 6,5 - 9,5 mm

Pit Boss Série

Taille disponible : 3
 Rapport de pression : 1:1
 Pression de service maximale : 8,3 bar
 Débit maximal : 303 - 820 l/min
 Diamètre maximal des matières en suspens : 12,7 - 25,4 mm



Pompes
 disponibles Atex

**2 BILLES**

Diamètre de motorisation : 3" à 12"
 Rapport de pression : 1:1 à 65:1
 Pression de service maximale : 10 - 425 bar
 Débit maximal : 1,4 - 68,6 l/min

4 BILLES

Diamètre de motorisation : 1/4" à 8"
 Rapport de pression : 2:1 à 7:1
 Pression de service maximale : 21 - 70 bar
 Débit maximal : 80,6 - 124 l/min

ARO

Flashez ce QR code pour découvrir
 l'ensemble de nos offres ARO.

**GROUPE D'EXTRUSION**

Diamètre de motorisation : 3" à 12"
 Rapport de pression : 12:1 à 65:1
 Pression de service maximale : 130 - 515 bar
 Débit maximal : 1,9 - 46,3 l/min



RENDEZ-VOUS EN PAGE 47 POUR
 DÉCOUVRIR LA GAMME ACCESSOIRES.



Primeroyal



An Ingersoll Rand Business

MILTON ROY

Un des leaders mondiaux des technologies du dosage

Milton Roy Europe se concentre sur son cœur de métier et dédie toute son énergie et ses compétences à la recherche et au développement d'équipements de dosage des fluides : pompes doseuses, vannes et systèmes de dosage.

TECHNOLOGIE DE POMPES



Membrane sèche
Électromagnétique à membrane
Membrane hydraulique

MARCHÉS



Énergie
Industrie
Traitement des eaux

PARTENAIRE ASFLUID DEPUIS



18 ans

IDENTITÉ



Siège social national : Pont-Saint-Pierre,
France (27)
Date de création : 1936
Site de production en France : Pont-Saint-Pierre
Groupe : Ingersoll Rand
Site internet : www.miltonroy.com



LE MOT DU PARTENAIRE

”

Nouer un partenariat de distribution avec ASFLUID répond autant à une problématique d'organisation de la marque qu'à une volonté de travailler avec un expert en solutions de pompage. Nous sommes en effet partenaire depuis plus de 18 ans.

Philippe Pacelat - Sales Manager
France - Belgique MILTON ROY

“

BEST-SELLER

Info +

**mROY**

Modèle disponible : 3
 Pression de service maximale : 5 - 138 bar
 Débit maximal : 0,8 - 310 l/h
 Température du fluide maximale admissible : 90°C
 Précision du débit réglé : $\pm 1\%$

- Contrôle précis et reproductible du débit
- Carter robuste
- Flexibilité des applications
- Conformes à de nombreuses réglementations applicables

**MAXROY**

Modèle disponible : 4
 Pression de service maximale : 28 bar
 Débit maximal : 16 - 1100 l/h
 Température du fluide maximale admissible : 90°C
 Précision du débit réglé : $\pm 1\%$

**MAXROY - SÉRIE ALIMENTAIRE**

Caractéristiques techniques : voir MAXROY
 Norme : CE1935-2004
 Raccordement : SMS 1145
 Certificat matière : 3.1 sur pièces mouillées
 Double membrane avec détecteur de rupture visuel par manomètre (options disponibles : pressostat ou transmetteur de pression)

MILROYAL D

Modèle disponible : 2
 Pression de service maximale : 500 bar
 Débit maximal : 0,06 - 345 l/h
 Température du fluide maximale admissible : 100°C
 Précision du débit réglé : $\pm 1\%$

**PRIMEROYAL**

Modèle disponible : 8
 Pression de service maximale : 1034 bar
 Débit maximal : 0,2 - 16,49 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 95°C
 Précision du débit réglé : $\pm 1\%$



SÉRIE G (GA - GM - GB)

Modèle disponible : 3
 Pression de service maximale : 3,5 - 12 bar
 Débit maximal : 2,5 - 1200 l/h
 Température du fluide maximale admissible : 45°C
 Précision du débit réglé : $\pm 1\%$

LMI/EXCEL AD

Modèle disponible : 5
 Pression de service maximale : 17,3 bar
 Débit maximal : 76 l/h
 Température du fluide maximale admissible : 45°C
 Précision du débit réglé : $\pm 2\%$



PROTEUS - PAS À PAS

Modèle disponible : 3
 Pression de service maximale : 12 bar
 Débit maximal : 200 l/h
 Température du fluide maximale admissible : 40°C
 Précision du débit réglé : $\pm 2\%$



Flashez ce QR code pour découvrir
 l'ensemble de nos offres MILTON ROY.



RENDEZ-VOUS EN PAGES **46-47** POUR
 DÉCOUVRIR LA GAMME **AGITATION ET**
ACCESSOIRES.



HMP - HPS

Someflu 
Corrosion-resistant centrifugal pumps



FABRIQUÉ
EN FRANCE 

Des technologies de haute qualité pour le transfert de fluides **corrosifs** et **abrasifs** pour l'industrie

TECHNOLOGIE DE POMPES



Centrifuge

MARCHÉS



Mine
Eau de mer
Métallurgie
Chimie
Environnement
Autres industries

PARTENAIRE ASFLUID DEPUIS



22 ans

IDENTITÉ



Siège social : Bagnolet, France (93)
Date de création : 1962
Site de production : Bagnolet (construction d'une nouvelle usine écoresponsable à Courtry (77))
Site internet : www.someflu.fr



LE MOT DU PARTENAIRE

”

Nous avons noué ce partenariat depuis 18 ans. En tant que représentant local, ASFLUID a développé une grande proximité et une vraie connaissance de la clientèle. Ils peuvent ainsi parfaitement les accompagner dans le conseil et la durabilité de nos produits.

Cyril Laforêts - Ingénieur commercial SOMEFLU

“

BEST-SELLER



HMP-M

HMP-N/S

Type disponible : 6
 Débit maximal : 20 - 120 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 100 - 120°C
 Hauteur manométrique maximale : 30 - 65 mcl
 Puissance moteur : 0,45 - 18,5 kW

- Fiabilité et robustesse grâce à la conception massive usinée
 - Moteurs normalisés aux normes CEI
 - Maintenance simplifiée



Info +

**HMI**

Type disponible : 6
 Débit maximal : 12 - 125 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 120 - 180°C
 Hauteur manométrique maximale : 30 - 80 mcl
 Puissance moteur : 0,45 - 18,5 kW

**CHE**

Type disponible : 4
 Débit maximal : 20 - 120 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 100 - 120°C
 Hauteur manométrique maximale : 25 - 45 mcl
 Puissance moteur : 0,25 - 11 kW

ECO-N

Type disponible : 4
 Débit maximal : 1 - 120 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : -20 +100 °C
 Hauteur manométrique maximale : 60 mcl
 Puissance moteur : 2,2 - 18,5 kW

Fabrication écoresponsable en polypropylène (PP) avec 20% de chanvre

**IMA**

Type disponible : 1
 Débit maximal : 85 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : +120°C
 Hauteur manométrique maximale : 30 mcl
 Puissance moteur : 0,75 - 11 kW

NI

Type disponible : 2
 Débit maximal : 200 - 3000 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : +120 - 180°C
 Hauteur manométrique maximale : 100 mcl
 Puissance moteur : 2,2 - 18,5 kW



NP

Type disponible : 4
Débit maximal : 100 - 2000 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 100°C
Hauteur manométrique maximale : 60 - 90 mcl



HV

Type disponible : 1
Débit maximal : 190 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 120°C
Hauteur manométrique maximale : 35 mcl

VCI - VLI

Type disponible : 3
Débit maximal : 60 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 120°C
Hauteur manométrique maximale : 30 mcl
Puissance moteur : 0,45 - 7,5 kW



VCP - VLP

Type disponible : 3
Débit maximal : 60 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 120°C
Hauteur manométrique maximale : 45 mcl
Puissance moteur : 1,1 - 7,5 kW

VP

Type disponible : 2
Débit maximal : 250 m³/h
Température du fluide maximale admissible : 120°C
Hauteur manométrique maximale : 65 mcl
Puissance moteur : 1,5 - 37 kW



Flashez ce QR code pour découvrir l'ensemble de nos offres SOMEFLU.



Pompes disponibles
Atex (Atex PP-EL,
PVDF-EL)





GEA HILGE TPS



GEA

Spécialiste dans la technologie de transformation alimentaire

GEA est l'un des principaux fournisseurs de technologies de transformation des produits alimentaires et d'autres industries. C'est un groupe mondial spécialisé dans la fourniture de composants de process liquide et de machines.

TECHNOLOGIE DE POMPES



Centrifuge
Volumétrique
À double vis

MARCHÉS



Agroalimentaire
Industrie pharmaceutique
Chimie
Hygiénique

PARTENAIRE ASFLUID DEPUIS



3 ans

IDENTITÉ



Siège social national : Montigny-le-Bretonneux (78)
Origine : Allemagne
Date de création : 1881
Site internet : www.gea.com/fr



LE MOT DU PARTENAIRE

”

Depuis 3 ans, GEA est heureux d'avoir ASFLUID comme partenaire avec une équipe très expérimentée dans la détermination, le conseil et le service pour répondre aux applications exigeantes des industries agro-alimentaires et pharmaceutiques. C'est un réel appui technique pour être au plus proche des clients.

Sébastien MICHEL - Ingénieur Technico-Commercial Pumps&Valves France

“

GEA HILGE HYGIA

Débit maximal : 110 m³/h
Hauteur manométrique maximale : 75 m
Température de service maximale : 95°C
Température de stérilisation (NEP) : 140 °C
Pression de service maximale : 16 bar
Rugosité : $\leq 3.2 \mu$ - $Ra \leq 0.8 \mu$ - $Ra \leq 0.4 \mu$



GEA HILGE TP

Débit maximal : 170 m³/h
Hauteur manométrique maximale : 90 m
Température de service maximale : 95°C
Température de stérilisation (NEP) : 140 °C
Pression de service maximale : 16 bar
Rugosité : $\leq 3.2 \mu$ - $Ra \leq 0.8 \mu$

GEA HILGE MAXA

Débit maximal : 1400 m³/h
Hauteur manométrique maximale : 100 m
Température de stérilisation (NEP) : 140 °C
Pression de service maximale : 10 bar



GEA HILGE DURIETTA

Débit maximal : 8 m³/h
Hauteur manométrique maximale : 42 - 75 m
Température de service maximale : 90°C
Température de stérilisation (NEP) : 140 °C
Pression de service maximale : 8 bar

GEA HILGE CONTRA

Débit maximal : 40 - 60 m³/h
Hauteur manométrique maximale : 160 - 230 m
Température de service maximale : 95°C
Température de stérilisation (NEP) : 140 °C
Pression de service maximale : 25 bar
Rugosité : $\leq 3.2 \mu$ - $Ra \leq 0.8 \mu$ - $Ra \leq 0.4 \mu$



BEST-SELLER



GEA HILGE NOVATWIN+

Débit maximal : 12 - 310 m³/h
Température de service maximale : 95°C
Température de stérilisation (NEP) : 140 °C
Pression de service maximale : 16 - 25 bar
Diamètre maximal des matières en suspens : 14 - 44 mm
Vitesse maximale : 3000 tr/mn
Rugosité : $\leq 0.8 \mu$ - $Ra \leq 0.4 \mu$

Info +



- Nouveau design NOVATWIN+ : volume augmenté et un gain de 13 % d'énergie
- Pompe flexible 2 en 1 pour le produit et le NEP
- Configuration flexible de la pompe en fonction des exigences de la demande
- Pas de contact métal sur métal, plus sécurisant, transfert en douceur, même pour les fluides abrasifs



GEA HILGE NOVALOBE



Température maximale du liquide : 95°C
Pression différentielle : 10 - 16 bar
Viscosité maximale : 100 000 (mPas)
Taille maximale des particules : 12 - 41 mm
Vitesse maximale : 500 - 1500 tr/min
Rugosité : $\leq 0.8 \mu$ - $Ra \leq 0.4 \mu$



GEA HILGE TPS



Débit maximal : 155 m³/h
Hauteur manométrique maximale : 140 m
Température de service maximale : 95°C
Température de stérilisation (NEP) : 140 °C
Pression de service maximale : 16 bar
Rugosité : $\leq 3.2 \mu$ - $Ra \leq 0.8 \mu$

GEA HILGE SIPLA



Débit maximal : 65 - 85 m³/h
Hauteur manométrique maximale : 50 - 60 m
Température de service maximale : 95°C
Température de stérilisation (NEP) : 140 °C
Pression de service maximale : 10 bar



GEA

Flashez ce QR code pour découvrir l'ensemble de nos offres GEA.



RENDEZ-VOUS EN PAGES 48-49 POUR DÉCOUVRIR LA GAMME ÉQUIPEMENTS DE LAVAGE & VANNES PROCESS.



HD Série



Avec plus de 25 ans d'expérience dans le domaine du pompage et du transfert de produits chimiques, ABAQUE, membre de PSG (Pump Solutions Group), répond aux besoins de pompage les plus difficiles, des fluides abrasifs et agressifs aux fluides sensibles au cisaillement et visqueux, dans certains des environnements les plus exigeants.

TECHNOLOGIE DE POMPES



Péristaltique

MARCHÉS



Processus chimique
Alimentation,
boissons et produits
cosmétiques

Exploitation de
mines et carrières
Eau et eaux usées

PARTENAIRE ASFLUID DEPUIS



24 ans

IDENTITÉ



Siège social : Auxerre, France (89)

Date de création : 1995 (Gamme ABAQUE HD : 2015)

Site de production : Auxerre

Groupe : PSG DOVER (Etats-Unis)

Site internet : www.psgdover.com/fr/abaque



LE MOT DU PARTENAIRE

”

Partenaire historique de la marque ABAQUE, depuis sa création, ASFLUID en assure la vente, le conseil, et la réparation.

Cedric VEYRAT - Sales Manager South France
MOUVEX/PSG

“



HD Serie

Taille disponible : 13
 Pression de service maximale : 16 bar
 Débit maximal - Intermittent : 135 - 54 000 l/h - Continu : 0,46 - 158,50 l/h
 Température du fluide maximale admissible : 80 °C
 Pression différentielle maximale : 7,5 - 16 bar
 Hauteur d'aspiration maximale : 9,5 m



- Auto-amorçage
- Fonctionnement en marche avant ou arrière
- Hauteur d'aspiration possible jusqu'à 9,5 m
- Prise en charge de viscosité similaire à celle de l'eau, à hauteur de 70 000 cSt
- Transfert de particules solides et molles
- L'ensemble des tuyaux supporte des températures de liquides s'étendant de 0 °C à 80 °C



Tuyau Abaque

Matière :
 Caoutchouc naturel
 Buna (NBR) FDA
 EPDM
 Hypalon®

Amortisseur de pulsations



Modèle disponible : 13
 Volume : 0,09 - 35 l
 Pression : 20 - 260 bar
 Température (mini/maxi) :
 NBR : -15°C / 80°C
 EPDM : -30°C / 130°C
 FKM : -20°C / 200°C



ABAQUE
 PERISTALTIC HOSE PUMP

Flashez ce QR code
 pour en savoir +





Tsurumi est présent dans toute l'Europe et offre des solutions complètes pour répondre à tous les besoins de pompage. C'est un fabricant de produits de haute qualité pour des conditions difficiles dans diverses applications d'épuisement.

TECHNOLOGIE DE POMPES



Centrifuge

MARCHÉS



Industrie générale
Carrière
Travaux publics

Centrale à béton

PARTENAIRE ASFLUID DEPUIS



10 ans

IDENTITÉ



Siège social national : Venelles (13)
Origine : Japon
Date de création : 1920
Site internet : www.tsurumi-france.fr



LE MOT DU PARTENAIRE

”

Depuis 10 ans, nous partageons avec ASFLUID la recherche de qualité autant dans le produit lui-même que dans sa commercialisation. Notre distributeur connaît bien le territoire et constitue un relai solide pour nos clients.

Joris CAVEZZA - Responsable commercial région AURA -
TSURUMI FRANCE

“

Info +

**KRS-2**

Modèle disponible : 8
 Granulométrie maximale : 12 - 25 mm
 Débit maximal : 100 - 258 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 40°C
 Hauteur manométrique maximale : 8 - 34,8 m
 Puissance moteur : 3 - 22 kW

Agitateur
intégré**KTZ**

Modèle disponible : 17
 Granulométrie maximale : 8,5 - 20 mm
 Débit maximal : 26 - 240 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 40°C
 Hauteur manométrique maximale : 21,5 - 32,5 m
 Puissance moteur : 1,5 - 22 kW

LH

Modèle disponible : 16 (simple turbine)
 Granulométrie maximale : 6 - 20 mm
 Débit maximal : 144 - 390 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 40°C
 Hauteur manométrique maximale : 177 m
 Puissance moteur : 15 - 110 kW

**LH-W**

Modèle disponible : 7 (double turbine)
 Granulométrie maximale : 6 - 8,5 mm
 Débit maximal : 29 - 120 m³/h
 Hauteur de refoulement maximale : 216 m
 Puissance moteur : 3 - 110 kW

KTD

Modèle disponible : 2
 Granulométrie maximale : 8,5 mm
 Débit maximal : 496 - 794 l/min
 Température du fluide maximale admissible : 40°C
 Hauteur manométrique maximale : 19,9 - 22 m
 Puissance moteur : 2 - 3 kW

**KTV**

Modèle disponible : 6
 Granulométrie maximale : 6 - 8,5 mm
 Débit maximal : 320 - 980 l/min
 Température du fluide maximale admissible : 40°C
 Hauteur manométrique maximale : 15 - 35 m
 Puissance moteur : 0,75 - 5,5 kW

HS

Modèle disponible : 3 (monophasé - à mettre en pied)
 Granulométrie maximale : 7 mm
 Débit maximal : 35 m³/h
 Température du fluide maximale admissible : 40°C
 Hauteur manométrique maximale : 12 - 18 m
 Puissance moteur : 0,4 - 0,75 kW



Flashez ce QR code
pour en savoir +

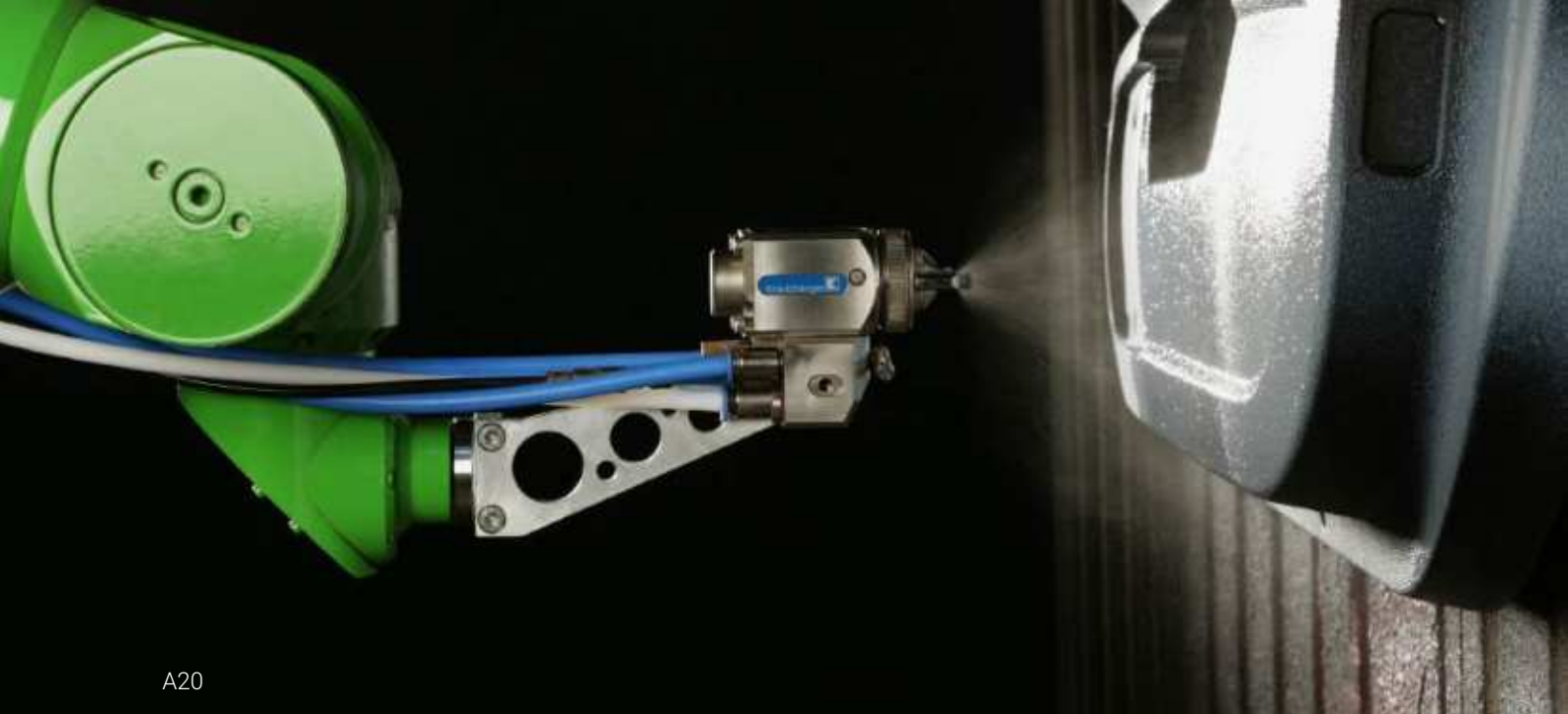






03

Technologies associées



A20

Krautzberger

Le groupe allemand dispose d'un savoir-faire et de solutions techniques de haute qualité pour les revêtements de surface pour l'industrie textile, l'industrie pharmaceutique, les matériaux de construction, la céramique, les constructions navales et bien plus.

TECHNOLOGIE



Pistolet de pulvérisation

MARCHÉS



Industrie générale

PARTENAIRE ASFLUID DEPUIS



18 ans

IDENTITÉ



Siège social national : Livron-sur-Drôme

Origine : Allemagne

Date de création : 1902

Site internet : www.krautzberger.com/?lang=fr



LE MOT DU PARTENAIRE

”

Nous travaillons beaucoup avec ASFLUID car la pulvérisation est un métier connexe du pompage. Et nous nous appuyons sur un partenaire qui a une image et une notoriété ; ce qui est un gage de confiance pour les clients.

“

Robin MEYZONNET - Gérant Krautzberger

Info +



Mikro XS

Type : pistolet automatique pour travaux fins
 Avantage technique : cadence élevée et consommation d'air réduite
 Taille de la buse : 0,2 – 2 mm
 Compatibilité : produit aqueux et solvants

HP30

Type : pistolet manuel pour application de haute qualité
 Alimentation : sous pression ou par godet gravité
 Taille de la buse : 0,3 - 2,5 mm
 Type de jet : conventionnel, HVLP, vortex
 Compatibilité : produit aqueux, solvanté et abrasif



A16

Type : pistolet automatique pour environnement exigeant
 Taille de la buse : 0,3 - 2,5 mm
 Type de jet : conventionnel, HVLP, vortex
 Compatibilité : produit aqueux, solvanté et abrasif



A20

Type : pistolet sur embase pour ligne semi-automatique
 Taille de la buse : 0,3 - 2,5 mm
 Type de jet : conventionnel, HVLP, vortex
 Compatibilité : produit aqueux, solvanté et abrasif



RA6

Type : pistolet pour application robotisée
 Taille de la buse : 0,3 - 2,5 mm
 Type de jet : conventionnel, HVLP, vortex
 Compatibilité : produit aqueux, solvanté et abrasif



M18

Type : pistolet compact pour ligne semi-auto
 Taille de la buse : 0,2 – 2 mm
 Type de jet : conventionnel, HVLP, vortex
 Compatibilité : produits aqueux et solvantés



RMA1

Type : pistolet ultra-compact pour robot
 Taille de la buse : 0,2 – 2 mm
 Type de jet : conventionnel, HVLP, vortex
 Compatibilité : produit aqueux et solvanté



Krautzberger 
 Flashez ce QR code
 pour en savoir +



Mignon 4

Type : pistolet manuel léger et ultra maniable
 Alimentation : sous pression ou par godet gravité
 Taille de la buse : 0,2 – 2 mm
 Type de jet : conventionnel, HVLP, vortex
 Compatibilité : produits aqueux et solvantés

Réservoir sous pression

Particularité : robuste et pratique
 Contenance : de 1 à 50 L
 Accessoire multiple : sonde de niveau, agitateur...
 Compatibilité : produit aqueux, solvanté et abrasif



Extension

Type de jet : droit, à renvoi d'angle, radial, vortex
 Longueur : de 20 mm à 6 m
 Encombrement : à partir de 6 mm
 Pistolet compatible : KG38, KG24 et Mikro XS



Agitation



VDA

Diamètre des mobiles : 80 - 160 mm
Diamètre maximal de la cuve : 1,4 m
Puissance moteur : 0,25 - 4 kW
Vitesse de rotation : 700 - 1800 tr/mn



VRH

Diamètre des mobiles : 700 - 2850 mm
Diamètre maximal de la cuve : 9,5 m
Puissance moteur : 1,5 - 15 kW
Vitesse de rotation : 21 - 109 tr/mn



FRH

Diamètre des mobiles : 400 - 3600 mm
Diamètre maximal de la cuve : 11 m
Puissance moteur : 0,18 - 2,2 kW
Vitesse de rotation : 9 - 59 tr/mn

VRP

Diamètre des mobiles : 200 - 800 mm
Diamètre maximal de la cuve : 4 m
Puissance moteur : 0,18 - 3 kW
Vitesse de rotation : 81 - 280 tr/mn



VRG

Diamètre des mobiles : 200 - 3250 mm
Diamètre maximal de la cuve : 10 m
Puissance moteur : 0,25 - 15 kW
Vitesse de rotation : 13 - 109 tr/mn



Accessoires



Vanne à manchon - Série PIC

Taille disponible: 11 (DN 20 - DN 300)
Modèle : fonte - aluminium - PVC - Inox
Pression de service : 3 à 4 bar
Pression de commande : 1,5 à 6 bar

Soupape de retenue/sécurité

Pression de service : 0 à 10 bar
Conception à 2 orifices : pour une double utilisation
Port en option : possibilité d'ajouter un manomètre



Ballon amortisseur

Contrôle des fluctuations et pics de pression
Large choix de matériaux résistants aux produits chimiques
Supprime l'effet coup de bélier



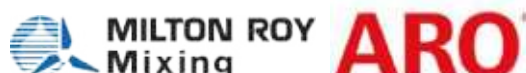
Anti-Pulsateur - Shock Blocker

Ajustement d'air automatique : compense les fluctuations de pression de fluide sans intervention de l'opérateur
Réduction des pulsations : réduction en moyenne de 60 à 80 % dans les applications à forte contre-pression
Large gamme de matériaux : PVDF, Polypropylène...



Filtres - Regulateurs - Lubrificateurs

Large choix : régulateur / filtre modulaire, unité combinée à 2 pièces, à 3 pièces. Filtres, régulateurs, lubrificateurs seuls



Equipements de lavage



Tête OC200

Débit : 17 - 65 m³/h
Pression recommandée : 4 -10 bar
Caractéristiques des gicleurs : 2, 3 ou 4 buses
Diamètre de lavage : Jusqu'à 36 m



Cyclone (orbitale)

Débit : 2,7 - 5,8 m³/h
Pression recommandée : 4 -10 bar
Caractéristiques des gicleurs : 4 buses
Diamètre de lavage : Jusqu'à 12 m



Chemidisc

Débit : 2,7 - 5,8 m³/h
Pression recommandée : 4 -10 bar
Caractéristiques des gicleurs : 4 buses
Diamètre de lavage : Jusqu'à 16 m
Matériel : PTFE ou C-PTFE



Typhoon (orbitale)

Pression recommandée : 4 -10 bar
Débit : 5,6 - 10,5 m³/h
Caractéristiques des gicleurs : 4 buses
Diamètre de lavage : Jusqu'à 17 m



Turbo SSB (rotative)

Variante disponible : 3 (SSB 40 / 75 / 125)
Pression recommandée : 2 - 10 bar
Débit : 2,1 - 24,5 m³/h
Diamètre de lavage : Jusqu'à 10 m



Tous les équipements sont disponibles Atex



Vannes process

Vanne hygiénique Varivent & Ecovent

Technologie : simple et double siège, Mixproof, de fond de cuve, double étanchéité, de dérivation, de régulation
DN : 25 - 150 mm
OD : 1" - 6"



Vanne à papillon hygiénique

Technologie : simple, mixproof
DN : 25 - 150 mm
OD : 0,5" à 4"

Vanne aseptique Aseptomag®

Technologie : arrêt, dérivation, régulation, chambre double, à soufflet inox
DN : 15 - 150 mm
OD : 0,25" à 6"

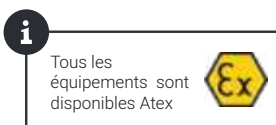


Vesta

Technologie : arrêt, dérivation, à soufflet téflon
DN : 10 à 100 mm
OD : 0,5" à 4"

Vanne à membrane

Technologie : arrêt, dérivation
DN : 25 - 100 mm
OD : 1" à 4"







04

Skids Automation



Skids modulaires

Des solutions
sur-mesure
adaptées à vos
besoins.

Nous œuvrons depuis 35 ans dans la distribution de solutions de pompage avec une expertise marquée dans la conception et la conduite de projets d'ingénierie complexes notamment les skids modulaires.

En effet, ces structures mobiles, modulables et optimisées, embarquent différents équipements et accessoires industriels comme des systèmes de pompage, de l'échange thermique, de l'agitation ou encore de l'automation.

Ces solutions sur-mesure répondent favorablement à l'évolution des processus industriels, aux besoins spécifiques de la production et des capacités d'industrialisation de nos clients.

Ainsi développées et livrées, ces installations ont un impact sensible sur le rendement et l'efficacité dans les processus d'exploitation de nos clients.

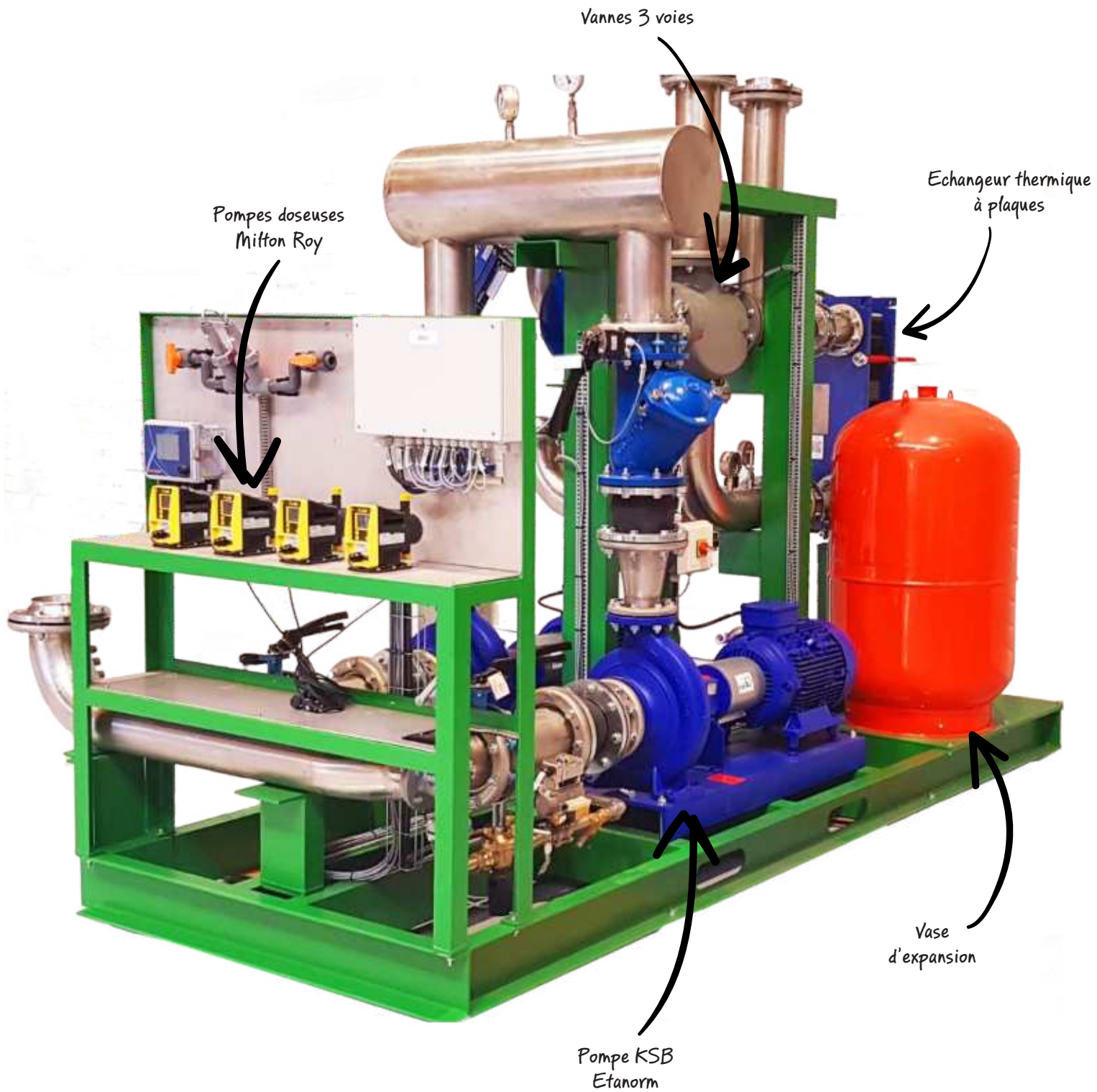
La notoriété de notre savoir-faire dans le processus des fluides et notre capacité d'innovation convergent pleinement vers l'objectif d'efficacité des solutions que nous développons.

Pour mener à bien chaque projet, nous pouvons nous appuyer sur un réseau de partenaires techniques afin de mutualiser leurs expertises.

De la conception jusqu'à l'installation sur site, notre programme intègre :

- **La modélisation 3D**
- **L'assemblage**
- **Le contrôle, l'instrumentation et le câblage électrique**
- **Les essais en pression et les tests de performance**

Skid de refroidissement





Automation

Vous
accompagner
dans un choix
technologique
efficient

Investis à relever les nouveaux défis de production, les industriels transforment aujourd'hui leurs systèmes et adoptent des processus agiles et automatisés. Au cœur de ces transformations, ASFLUID propose des systèmes de pompage automatisés pour optimiser le rendement et contribuer à l'efficacité énergétique des processus industriels.

L'industrie 4.0 offre à l'économie des opportunités inédites en matière de gains d'efficacité et de flexibilité.

Elle combine les possibilités de la numérisation avec la capacité de contrôler directement et d'influencer intelligemment le monde physique des machines, des usines et des infrastructures.



Équipements KSB

KSB Guard



Principe : service de surveillance intelligent et complet pour les pompes et d'autres machines tournantes.

Avantage : consulter à toute heure et en tout lieu les données de fonctionnement importantes : état de charge (pour les pompes non régulées), vibration et température.

Mise en service : simple et rapide.

Sécurité : haut niveau de protection.

PumpDrive 2

Principe : variateur de fréquence modulaire auto-refroidi permettant la variation continue de la vitesse de rotation de moteurs asynchrones et de moteurs synchrones.

Avantages : sécurité de fonctionnement accrue et efficacité maximale grâce au fonctionnement multi-pompes intégré, économie d'énergie grâce à la compensation des pertes de charge en fonction du débit, multiples fonctionnalités pour les applications pompes (applications eaux usées, surpression, irrigation, génie climatique).

Sécurité : optimale avec la surveillance du fonctionnement grâce aux courbes de la pompe intégrée.



PumpMeter



Principe : unité intelligente de détection de la pression de pompe avec affichage des valeurs mesurées et des caractéristiques de fonctionnement.

Avantage : enregistrement du profil de charge de la pompe pour signaler les potentiels d'optimisation en termes d'efficacité énergétique et de disponibilité.

Mise en service : monté en usine et paramétré en fonction de la pompe.





ASFLUID

05

Maintenance



Notre expertise technique pour optimiser vos installations

L'expérimentation, la formation et la structuration de notre équipe permettent d'orienter au mieux votre réflexion et de répondre à vos exigences techniques et fonctionnelles en matière de processus des fluides. La force de nos partenariats avec les constructeurs nous donne la capacité de vous apporter les meilleures préconisations technologiques et techniques afin d'optimiser la performance de vos installations.



Maintenir la performance de vos équipements

La pérennité dans le temps d'une solution est aussi importante que son apport et nous accompagnons le cycle de vie de vos équipements de pompage grâce à des processus de maintenance de qualité et appropriés. Au sein de nos locaux ou sur site client, nos techniciens experts interviennent au plus près de vos exigences sur des équipements et des problématiques multiples.

Améliorer la fiabilité

Grâce à notre diagnostic et notre suivi technique normalisé, à la mise en conformité ou encore aux interventions d'ajustement, nous sommes engagés à améliorer la fiabilité de vos installations et d'en assurer leur maintien.



Avant

Après

Remise en état d'une pompe Milroyal®

2

centres de
maintenance

Moirans (38) & Nîmes (30)

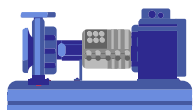
Certification Saqr-ATEX

ASFLUID évolue avec la certification Saqr-ATEX, développée par l'INERIS, pour répondre aux directives sur la réparation des matériels utilisables en atmosphère explosive.





800 m² de surface d'exploitation



2
bancs d'essai
dynamiques

- (i) Pompe doseuse : jusqu'à 1 m³/h – 200 bar [centre de Moirans]
(ii) Pompe centrifuge et volumétrique : jusqu'à 50 m³/h – 16 bar – 55 kW en VF [centre de Moirans]
jusqu'à 300 m³/h – 25 bar – 75 kW [centre de Nîmes]

2 zones de lavage dédiées pour les applications industrielles et agroalimentaires



Pont roulant de 3,2T

Cabine de peinture pour la remise en état des produits



Banc d'essai pompe doseuse

La confiance de nos partenaires en tant que centre de service agréé

La délégation de nos partenaires constructeurs, en période de garantie comme ultérieurement, intègre nos centres de maintenance à un réseau national de centres de services agréés. Nous sommes ainsi en capacité d'intervenir en période de garantie sur la majorité des systèmes de pompage.



An Ingersoll Rand Business



Corrosion-resistant centrifugal pumps



Une expertise reconnue dans la mise en service de vos installations



Nous procédons chaque année à des centaines de mise en service pour tout projet neuf ou rénovation. Une mise en service réussie passe d'abord par un lignage parfait.

En effet, cette prestation réalisée au laser est nécessaire avant le démarrage d'une nouvelle installation ou après le changement d'une pompe arbre nu.

Il s'agit d'aligner correctement l'axe de la pompe avec celui du moteur (ou de tout autre élément d'entraînement).

Cette opération maîtrisée garantit une transmission efficace de l'énergie, réduit l'usure mécanique et à terme optimise performance et durabilité de la pompe.





006

Succès
partagés

Skid de filtration



Contexte

En janvier 2024, ASFLUID a livré une solution de grande envergure à ENRX, entreprise spécialisée dans le chauffage par induction pour son client.

Ce Skid de refroidissement/filtration de 5m³ sert à alimenter 5 douches de refroidissement (liquide de trempe), à une température constante de 25°C au bénéfice d'un échangeur thermique.

Description de la solution

Le débit de traitement, qui s'élève à 40 m³/h, est géré par des pompes KSB Etabloc alors qu'un agitateur Milton Roy brasse le liquide pour éviter la coagulation.

La calamine est ensuite filtrée par un second Skid puis traitée à nouveau et le liquide est ainsi réinjecté (circuit fermé). Ce Skid a pour finalité le renforcement des barres métalliques utilisées pour fabriquer des vérins hydrauliques de gros engins de chantier. Les barres sont ensuite chromées.



Le projet en bref

Quoi : Skid de refroidissement / filtration

Durée du projet : 1 an

Poids total : 2 400 kg –
capacité de la cuve : 5 m³

Technologies embarquées :
pompe centrifuge, échangeur
thermique, agitation



Pompes KSB série Etanorm



Description de la solution

L'équipe projet a préconisé 2 groupes de pompage KSB série Etanorm équipés de moteurs 90 kW - 1500 t/mn, montés sur châssis.

L'installation a été dimensionnée avec une tuyauterie en DN 150 à l'aspiration et DN 300 aux refoulements.

Ainsi, ce client a multiplié par 10 ses ravitaillements et a gagné substantiellement en efficacité de production et en qualité de service.

Contexte

ASFLUID a mené avec succès un projet industriel important au cœur d'un port du Sud de la France.

Le client, spécialiste de la logistique portuaire, doit assurer le transfert d'ester, (un lubrifiant entrant dans la composition d'huiles esters). L'acheminement avant notre intervention s'effectuait mensuellement via des camions citernes jusqu'au cargo. Une opération coûteuse en temps de remplissage et, in fine, en coût d'immobilisation pour l'exploitant.

Problématique

Il s'agissait de remplacer une installation de dépotage vétuste (transfert par camions) et d'orienter une solution de pompage répondant au débit requis de 800 T/heure. Ce qui permet de maximiser les opérations de remplissage, tout en préservant la sécurité. Enfin la distance à parcourir entre les cuves et le point de ravitaillement s'élevait à 400 m.

Groupe de pompage Mouvex série G-FLO

Problématique

Le système de pompage mobile en place présentait un risque élevé pour la sécurité des opérateurs et un risque de pollution du site en cas de rupture des flexibles ou de rupture des garnitures mécaniques. Cette situation impactait également les conditions de travail.

Les opérateurs manipulant les flexibles de chargement témoignaient d'une certaine pénibilité.

Le changement fréquent de produit pouvait entraîner un risque de « cross-contamination ». Les fluides pompés (tensio-actifs) avaient pour caractéristique de figer à 40°C et d'augmenter en corrosivité proportionnellement à la montée en température.



Description de la solution

L'équipe projet a prescrit et fourni 3 groupes de pompage MOUVEX série G-FLO 50 ATEX II2G IIB T4. Avec les caractéristiques suivantes :

Débit : 50m³/h,

Pression : 5 bar / **Puissance** : 15 kW,

Fonctionnement sur variateur de fréquence,

Pompe auto-amorçante,

Absence de **garniture mécanique**,

Volumétrie parfaite (meilleur rendement),

Taux de cisaillement bas.

Enjeux techniques

Les vidanges des cuves, des lignes d'aspiration et de refoulement doivent être maximisées afin d'éviter la stagnation du produit très corrosif.

La sécurisation de cette station de chargement impose l'installation d'un bras de chargement fixe ne permettant pas de charger 2 camions simultanément.

L'enjeu est également d'assurer un débit de 50 m³/h compte tenu de la fréquence de chargement de 8 camions/jour.

Bénéfices techniques

L'installation est désormais sécurisée avec plus de confort de travail et moins de risque d'accident par projection ou de risque de pollution.

L'entreprise connaît une meilleure productivité avec un débit constant et régulier ainsi qu'un temps de chargement optimisé.

Le coût de maintenance est désormais neutralisé.

Armoire de dosage Dosing Box-Milton Roy

Problématique

Les pompes étaient installées directement sur un container de 1000 litres présentant des dangers pour les opérateurs lors des changements de container. Des accidents liés à des projections avaient été constatés entraînant des arrêts de production.



Description de la solution

L'équipe projet a prescrit l'installation de coffrets doubles à 2 portes en PEHD avec :

- 2 pompes doseuses série GM,
- 2 ballons amortisseurs,
- 2 débitmètres,
- Divers équipements et accessoires (soupape, filtre à tamis, manomètre, vannes...).

Bénéfices techniques

L'armoire protège l'opérateur, sécurise les installations et préserve l'environnement de tous dangers liés aux opérations de dosage. Les connecteurs type «harting» permettent une rapidité de chargement. La solution Plug&Play permet de s'affranchir d'une installation hydraulique et électrique plus complexe.

Remplacement d'un parc de pompes ARO

Problématique

Le parc de pompes était inadapté, occasionnant des arrêts techniques fréquents.

L'atelier témoignait d'une consommation importante de pièces détachées et des coûts d'exploitation élevés. En conséquence, l'équipe de maintenance devait intervenir régulièrement.

Bénéfices techniques

Le choix de 9 pompes de taille supérieure (PD20) a entraîné une consommation plus raisonnée (notamment d'air).

Les besoins en maintenance technique ont connu une baisse significative.



Groupe moto-pompe KSB



Problématique

La maîtrise de la consommation d'énergie est devenue un objectif prioritaire pour toute entreprise, quels que soient sa taille et son secteur d'activité.

L'enjeu est double :

Limiter son impact environnemental en réduisant ses consommations énergétiques,
Limiter sa vulnérabilité quant au prix des énergies, aujourd'hui très volatile, et ainsi accroître sa compétitivité.

Notre client ainois, spécialisé dans la chimie de spécialités, a profité d'un arrêt d'unité planifié pour répondre à deux objectifs concomitants :
La modernisation de son parc d'équipements
La baisse de la consommation énergétique de son site de production.

Enjeux techniques

Dans le cadre de ce projet réalisé par Perfesco, filiale du Groupe EDF, spécialisée dans la réalisation de projets d'efficacité énergétique, ASFLUID a apporté son expertise pour dimensionner les nouvelles pompes permettant le refroidissement du process, et ce, en réponse à deux objectifs :

Des équipements avec un meilleur rendement global, assorti notamment d'une consommation électrique plus basse qu'auparavant,

Le choix des hydrauliques de pompes ayant la hauteur d'aspiration positive nette (NPSH) la plus basse afin de pouvoir aspirer l'eau de la bache située en dessous des groupes motopompe.



Description de la solution

3 ensemble de pompes sélectionnés:

Pompes condensateur WCT : 3 groupes motopompes KSB Etanorm (moteur 90 kW)

Pompes process WCT : 3 groupes motopompes KSB Etanorm (moteur 110 kW)

Pompes évaporateur CW : 4 groupes motopompes KSB Etanorm (moteur 90 kW)

Bénéfices techniques

L'entreprise a observé une baisse significative de la consommation électrique d'environ 600 MWh/an sur les pompes uniquement, grâce à la mise en place de variateurs de fréquence.

Le fonctionnement de pompe est sécurisé.

Témoignages

«ASFLUID est un partenaire de qualité car sa force commerciale est capable de nous apporter des solutions techniques sur l'ensemble de nos problématiques. C'est donc un fournisseur que je peux conseiller à tous les acteurs d'Arkéma, de la cellule projet au service maintenance».

Philippe Roéa (Chef de projet)
Arkéma – La Chambre (73) | Usine de production de solvants oxygénés



«ASFLUID est notre partenaire historique pour le refroidissement par eau de nos équipements. Ils ont su prendre la responsabilité d'un ensemble de composants techniques et s'engager sur les résultats comme par exemple le soutien ingénierie en termes de calcul et de qualification des matériels».

Hervé Senillou (Chef de projet)
Novelis – PAE Voreppe | Société d'ingénierie dans le domaine de l'aluminium

«ASFLUID est un partenaire de longue date pour nos évolutions de pompage essentiellement sur la partie chimique. C'est une structure qui permet une grande réactivité et une écoute attentive à l'ensemble de nos besoins pour nous apporter des solutions techniques et novatrices. Nous avons des enjeux notamment sur le plan de sécurité sur nos systèmes de pompage et ASFLUID nous a apporté une solution hydraulique optimale».

Philippe Roulin (Chargé d'affaires)
Téfal Groupe Seb – Rumilly (73) | Fabrication produits culinaires anti-adhésifs







07

ASFLUIDays

Un événement professionnel unique et ambitieux



ASFLUID a créé l'évènement en proposant au siège de la société une expérience pionnière combinant salon professionnel, workshops et porte ouverte.

En effet, les ASFLUIDays sont nés de l'envie de créer un grand rassemblement de professionnels de la gestion des fluides.

Un carrefour d'échanges qui traite des défis énergétiques auxquels sont confrontés les industriels et les solutions technologiques innovantes apportées par nos partenaires constructeurs.



Les ASFLUIDays se sont nourris à travers les expertises et les services dédiés à la performance de tout notre écosystème : partenaires, clients, prestataires ou médias tout en contribuant aux enjeux sociétaux et environnementaux.

À ces enjeux plus formels, nous n'avons pas oublié l'esprit de convivialité et le partage des valeurs humaines qui animent notre entreprise!



Les visiteurs ont pu profiter durant ces 3 jours

- De la mise en valeur des savoir-faire technologiques et innovants de nos partenaires exposants,
- Des prises de paroles d'experts sur des sujets d'actualités,
- De la richesse des échanges interprofessionnels.

Retour sur l'édition #1

Déroulement sur 3 jours : du 28 au 30 mars 2023
 200 m² de partie showroom avec 7 constructeurs exposants,
 +250 participants (clients, étudiants, prestataires, partenaires),
 Rencontres thématiques (workshops - Success Stories).

Workshops

Les règles de l'art sur l'installation d'une pompe,
 Les fondamentaux de l'hydraulique associés aux économies d'énergie,
 Les économies d'énergie et les pompes volumétriques,
 Digitalisation des pratiques d'achat en B2B,
 Développement RSE : en collaboration avec l'association Centr'Alp.

Success Stories

L'armoire Dosingbox (MILTON ROY),
 La maximisation des économies d'énergie (KSB),
 La pulvérisation (KRAUTZBERGER),
 L'efficacité de la pompe G-FLO (MOUVEX).

Des innovations technologiques présentées par les constructeurs (banc automation, banc d'essai, réalité virtuelle, process de pompage complexe...).

Une couverture médiatique de la presse spécialisée.







Engagements

Notre démarche qualité

Depuis la création de l'entreprise, nous appliquons des principes de management qui intègrent la qualité au sein de nos différents processus.

En considérant la qualité comme transversale et non comme un pôle isolé, notre motivation est de systématiser l'amélioration continue au sein de notre organisation et de maîtriser nos activités opérationnelles.

À travers l'ISO 9001 et la norme Saqr-ATEX (voir p.59), nous révélons nos savoir-faire et nos compétences pour fournir des solutions de haute qualité, sécurisées et conformes aux exigences de nos clients.

Nos certifications



Engagé dans une démarche RSE

Au sein d'un écosystème en perpétuel mouvement, les leviers de la RSE constituent un apport essentiel à notre activité et à la culture d'ASFLUID.

Animée par les valeurs qui définissent son identité et par l'évolution de son écosystème, ASFLUID est investie à développer des pratiques qui répondent aux enjeux du développement durable, sur le plan social, environnemental et économique.

Cette démarche, impulsée depuis maintenant 5 ans et placée au cœur de la stratégie de l'entreprise, porte sur 3 engagements :

- Faire converger l'efficacité énergétique de notre structure et de nos solutions de pompage aux enjeux environnementaux et éthiques,
- S'épanouir chez ASFLUID pour réussir collectivement,
- Soutenir le développement durable à travers nos pratiques et nos engagements.

Responsabilité éthique

Nos objectifs d'exemplarité au regard de la responsabilité éthique de l'entreprise s'imposent sans concession dans nos activités. Inspirée par nos valeurs, notre culture d'entreprise repose sur les principes de la responsabilité sociale, tant sur le respect de la personne que sur l'amélioration du bien-être au travail.

Acteur de la transition écologique

“

Les enjeux environnementaux et sociaux auxquels notre monde est confronté nous amènent à réfléchir à de nouvelles aspirations quant à notre modèle d'entreprise.

Adrien Chabert
Directeur Général Adjoint

”



Le principe de l'éco-salarié

Partageant ces enjeux qui convergent avec nos propres valeurs, l'association Centr'Alp a lancé début 2023 sa première communauté d'éco-salariés. Chaque référent est le garant de la mise en place et du suivi des bonnes pratiques en matière de préservation de l'environnement.

Les sujets tels que la transition énergétique et le respect de l'environnement tiennent une place prépondérante dans l'actualité et doivent être matérialisés par des actions concrètes au sein de chaque entreprise. Stéphanie Laubser s'est ainsi portée volontaire pour porter ce rôle d'éco-salariée.

Agir pour l'entreprise

Son rôle ? Être l'élément moteur d'actions concrètes dans l'entreprise. Guider et impliquer les employés dans la mise en place de bonnes pratiques liées à la gestion des déchets, l'alimentation, l'énergie, la biodiversité...

Nous sommes déjà engagés sur certaines actions de recyclage notamment sur la partie expédition (palettes, cartons, conditionnement) et évidemment sur le tri de déchets ménagers. L'objectif est également d'identifier les leviers sur lesquels nous pouvons agir et arbitrer sur la nécessité de conduire des actions en accord avec la direction.



Stéphanie Laubser
Responsable du service Supply Chain & éco-salariée chez ASFLUID

Partenaire majeur du **STADE OLYMPIQUE VOIRONNAIS**

Historiquement associée à l'univers du rugby et du sport en général, ASFLUID est un partenaire majeur du Stade Olympique Voironnais et s'implique dans la dynamique d'une équipe dont les qualités sont proches de celles de nos collaborateurs. Valorisées par le rugby, la cohésion, la solidarité et le challenge sont des valeurs humaines que nous partageons et qui participent à notre développement.

Nous soutenons pleinement les ambitions du club, évoluant en championnat de France de Fédéral 2.



PARTENAIRE OFFICIEL





Vous avez des questions sur nos solutions, des besoins d'information sur nos produits, des besoins d'assistance ? Contactez-nous en flashant ce QR code, nous sommes à votre écoute.

ASFLUID
190 rue de Chatagnon,
ZI Centr'Alp
38430 MOIRANS
04 76 35 81 00
info@asfluid.fr

ASFLUID SUD / AR POMPES
55 rue Joseph Cugnot
ZI de Grezan
30000 NÎMES
04 66 74 66 66
info@asfluid-sud.fr



Soutient le développement de nos projets

www.asfluid.fr

